



YANTAI UNIVERSAL MACHINE TOOL ACCESSORY GROUP CO.,LTD

Револьверные головки





Серия револьверных головок АК31



- Револьверные головки серии АК31 производятся по лицензии итальянской фирмы Baruffaldi S.P.A. Предназначены для токарных станков с ЧПУ. Количество устанавливаемых инструментов 8 или 12. Вращение инструментального диска в двух направлениях.

- В качестве механизма позиционирования используется хиртовое соединение. Позиционирование инструмента контролируется кодовым датчиком. Бесконтактный датчик сигнализирует о зажиме или разжиме револьверной головки. На инструментальный диск возможна установка инструментальных блоков для токарного и расточного инструмента, цанг, инструмента с конусом Морзе.

- Возможна комплектация инструментальным диском с хвостовиком VDI, как собственного производства, так других производителей.

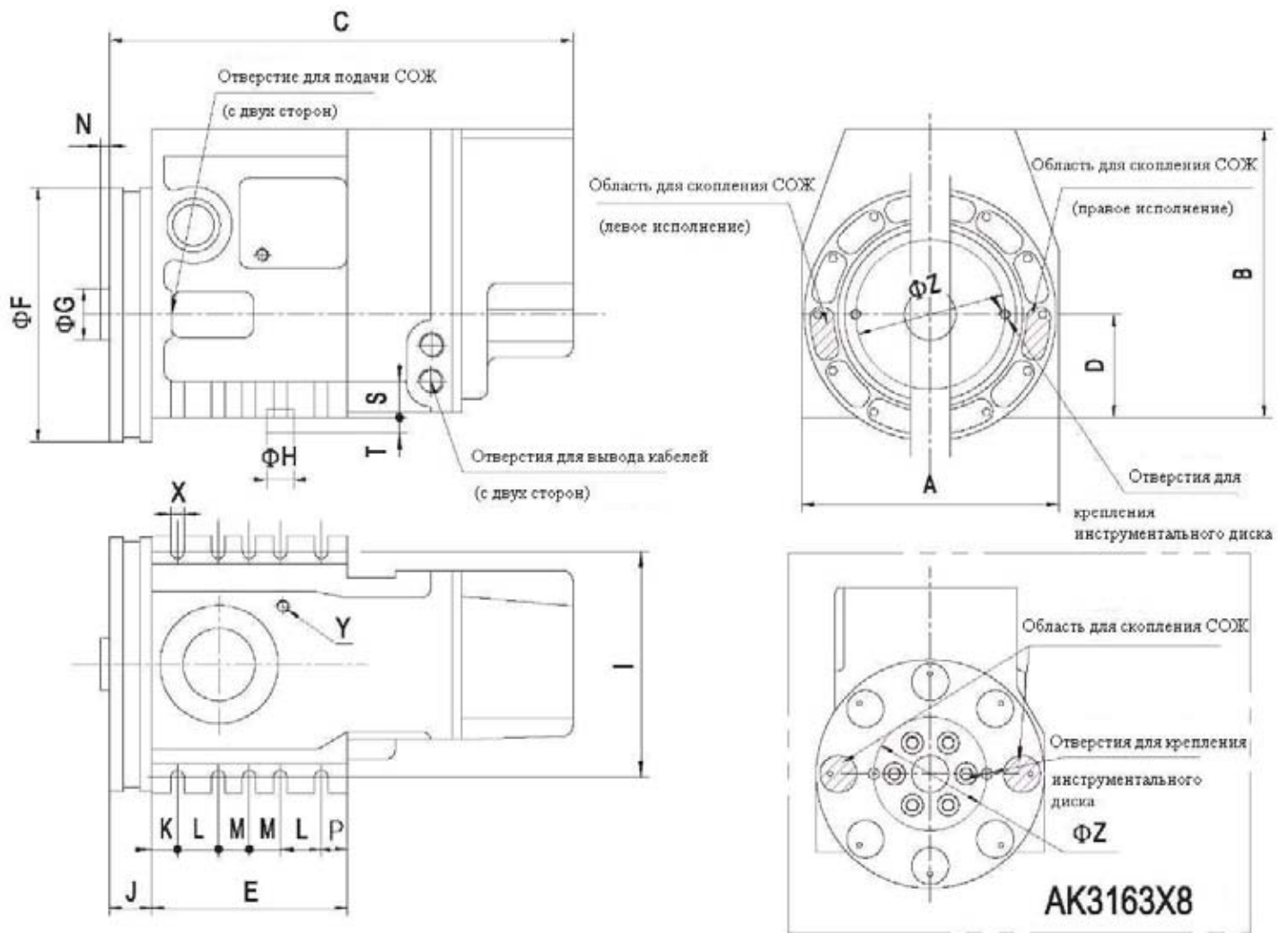
- Серия револьверных головок АК31 включает в себя 6 типоразмеров.

Технические характеристики

Модель	AK3163X		AK3180X		AK31100X		AK31125X		AK31160X		AK31200X	
Количество инструментов	8	8	12	8	12	8	12	8	12	8	12	
Высота оси, мм	63	80		100		125		160		200		
Момент инерции инструментального диска, кг.м ²	0.60	1.30	0.80	4.50	3.00	7.50	4.50	32	15	70	22	
Время смены и зажима инструмента (соседние гнезда), сек	0.837	0.67	0.58	0.95	0.68	1.10	0.80	1.75	0.90	2.10	1.02	
Время поворота на 180° (включая зажим), сек.	1.782	1.54	1.33	2.15	1.80	2.50	2.15	4.0	2.44	5.23	2.70	
Количество позиционирований/час.	750	750		750		750		600		600		
Допустимая тангенциальная нагрузка, Нм	800	1850		3500		6900		16000		26000		
Точность позиционирования, сек.	±6''	±6''		±6''		±6''		±6''		±6''		
Повторяемость, сек.	±2''	±2''		±2''		±2''		±2''		±2''		
Мощность двигателя, кВт	1.1	1.1		1.6		1.6		2.8		2.8		
Вес (без инструментального диска), кг	47	65		103		136		366		480		
Вес (с инструментальным диском), кг	62	95		149		210		486		593		



Серия револьверных головок АК31



Габаритные размеры, мм

Типоразмер	A	B	C	D	E	F	G	H	I	Отверстия для СОЖ	Отверстия для кабелей
AK3163	185	214	373	63	155	177	30h5	15g6	165	G1/4"	M20X1.5
AK3180	210	240	394	80	170	207	40h5	17g6	190	G3/8"	
AK31100	250	280	451.5	100	190	247	50h5	20g6	220	G1/2"	M24X1.5
AK31125	310	320	470.5	125	230	310	63h5	26g6	280	G1/2"	
AK31160	390	410	656	160	270	390	80h5	32g6	352	G3/4"	
AK31200	470	480	693.5	200	358	465	100h5	/	420	G3/4"	

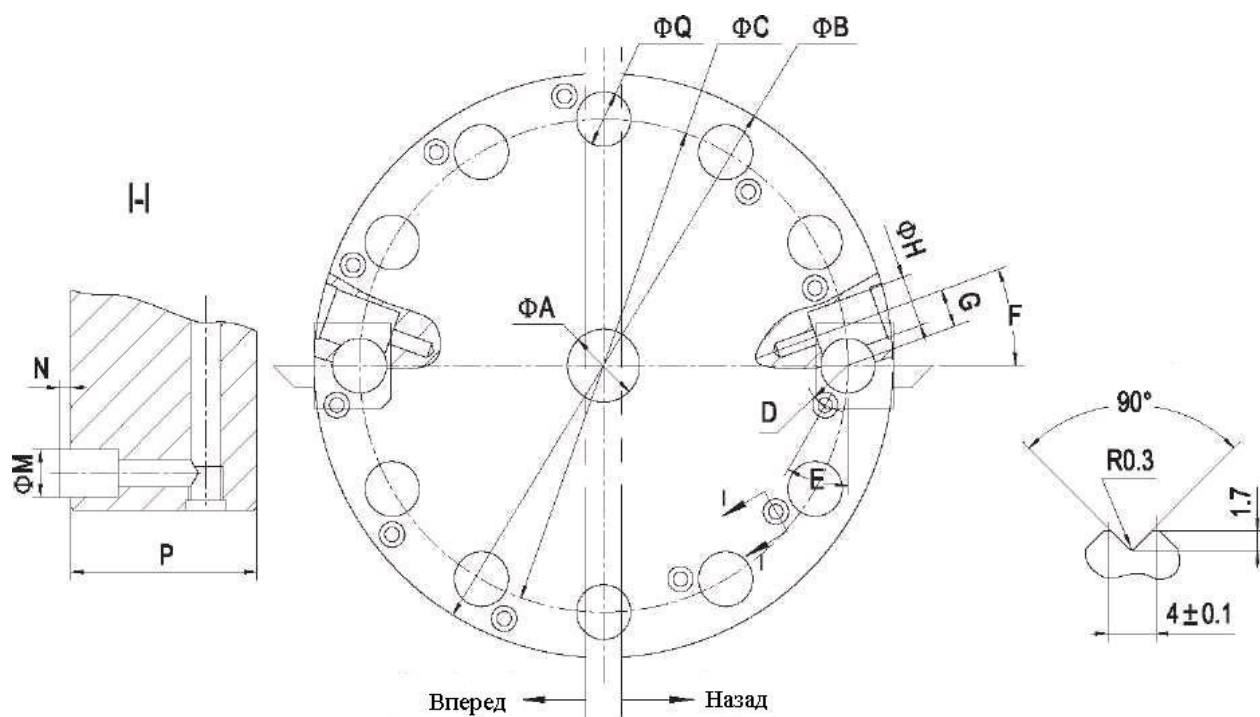
Типоразмер	J	K	L	M	N	P	S	T	X	Y	Z	Болты
AK3163	33.5	19.5	30	30	8	16	20	7	8-11	M12X25	90	8-M8
AK3180	36	22	32	32	8	20	23	7.5	10-11	M10X20	120	8-M8
AK31100	41	25	40	30	9	25	32	9	10-13	M10X24	145	12-M10
AK31125	52	30	44	43	10	26	34	9	10-17	M12X24	182	12-M12
AK31160	56	40	48	/	10	30	36	9	10-22	M24X42	220	12-M12
AK31200	56	48	60	/	12	50	40	/	10-26	M30X42	300	12-M16



Инструментальный диск VDI для серии револьверных головок АК31



- Данные инструментальные диски можно устанавливать на револьверные головки других производителей.



Габаритные размеры, мм

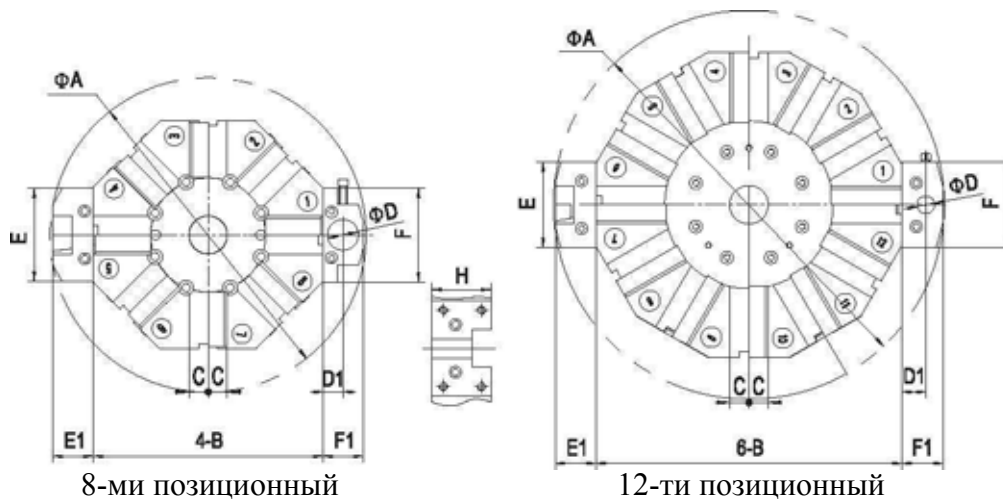
Тип	A	B	c	D	E	F
AK3180A	40H5	320	270	$R25 \pm 0.02$	$30^\circ \pm 3'$	20°
AK31100A	50H5	400	340	$R32 \pm 0.02$	$30^\circ \pm 3'$	20°
AK31125A	63H5	473	405	$R37 \pm 0.02$	$30^\circ \pm 3'$	25°
AK31160A	80H5	560	460	$R48 \pm 0.02$	$30^\circ \pm 3'$	25°
AK31200A	100H5	740	620	$R65 \pm 0.02$	$30^\circ \pm 3'$	20°
Тип	G	H	M	N	p	Q
AK3180A	21	$28^{+0.05}$	13.95 ± 0.02	6	56	30H6
AK31100A	24.7	$28^{+0.05}$	13.95 ± 0.02	6	64	40H6
AK31125A	32	$40^{+0.05}$	15.9 ± 0.02	6	79	50H6
AK31160A	39	$50^{+0.05}$	15.9 ± 0.02	6	95	60H6
AK31200A	51	$60^{+0.05}$	19.9 ± 0.02	6	126	80H6



Инструментальные диски для револьверных головок серии АК31



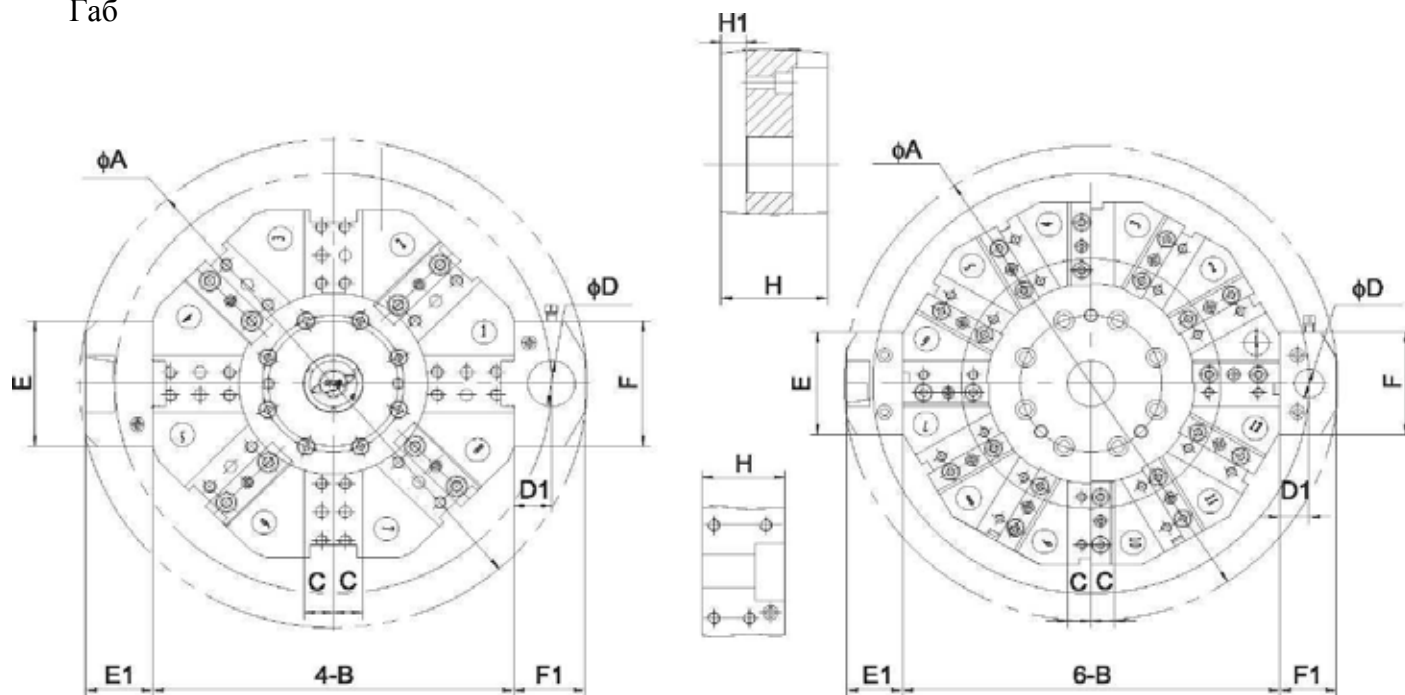
- Установка инструмента и подача СОЖ возможна с двух сторон.



Габаритные размеры, мм

Тип	A	B	C	D	D1	E	E1	F	F1	H
AK3163X8	312	220	20	(28)	22	91	36	91	45	65
AK3180X8A-2M	332	240	20	(28)	22.5	98	42	98	45	60
AK3180X8A-10	374	275	25	(22)	22.5	99	45	99	45	60
AK3180X8A-2Q	380.8	260	20	(28)	30	92	45	92	60	60
AK3180X8A-2H	339	240	20	(18)	25	90	48	80	48	60
AK3180X8A-2XR	384.5	270	25	40H7	30	-	-	110	55	70
AK3180X8A-2SN1	430	306	25	40H7	32	106	57	106	60	70
AK3180X12-2G	408.4	320	20	(18)	25	90	42.5	85	43	60
AK3180X12A-2H	369	270	20	(22)	25	-	-	90	48	70

Габ



8-ми позиционный

12-ти позиционный

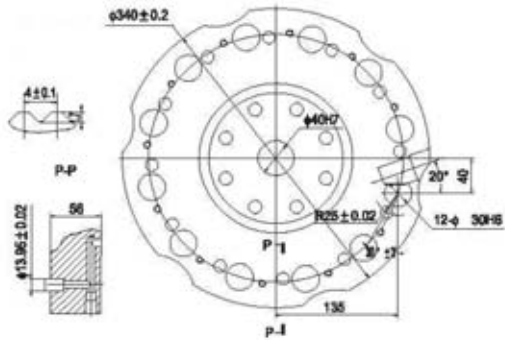
Габаритные размеры, мм

Тип	A	B	C	D	D1	E	E1	F	F1	H	H1
AK31100X8A-10	466	330	25	(28)	35	134	60	130	62	70	
AK31100X8A-2S1	457	330	32	32H7	35	134	60	130	62	70	
AK31100X8A-2DZ	532	400	25	(38)	35	130	60	130	65	85	
AK31100X8A-2XR	510	350	25	50H7	45	-	-	140	77	97	
AK31100X8A-2NW	522.4	360	32	50H7	40	120	65	120	80	90	21
AK31100X8A-2NW1	522.4	360	32	50H7	40	120	65	120	80	90	21
AK31100X8A-10YJ	450	330	32	(28)	35	134	55	130	58	70	
AK31100X12A.2DZ	532	400	25	(28)	35	100	60	100	65	85	
AK31100X12A.10	472	375	25	(22)	22.5	99	45	99	45	60	
AK31100X12A-2NBG	502	370	25	40H7	35	96	63	96	65	90	
AK31100X12A-2XR	502	370	25	40H7	35	96	63	96	65	90	
AK31100X12A-2YJ	446	330	25	(28)	30	100	50	88	56	70	
AK31125X8A-10	513	350	32	(37)	40	120	72	120	80	90	
AK31125X8A-2XR	572	410	32	40H7 50H7 60H7	40	150	40	120	80	120	
AK31125X12A-2A	628	480	32	(37)	40	120	72	120	72	90	
AK31125X12A-2DZ	642	480	32	(59)	40	120	57	120	80	110	

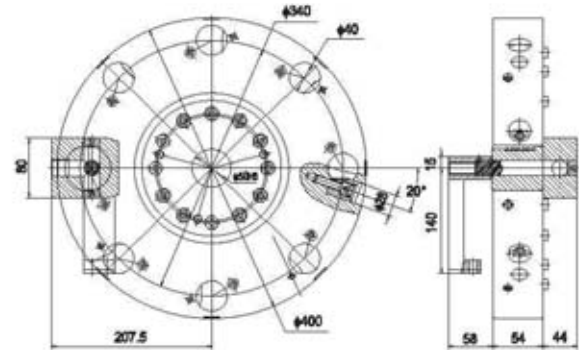


Инструментальные диски для револьверных головок серии АК31

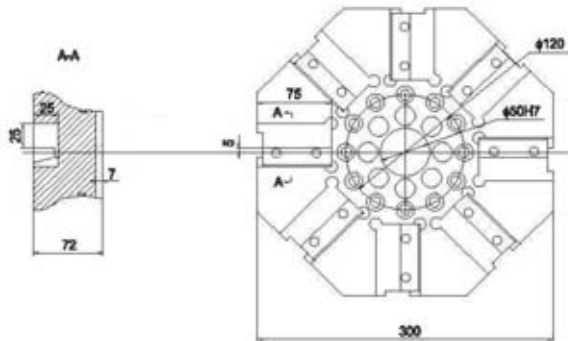
AK3180X12A-2SH



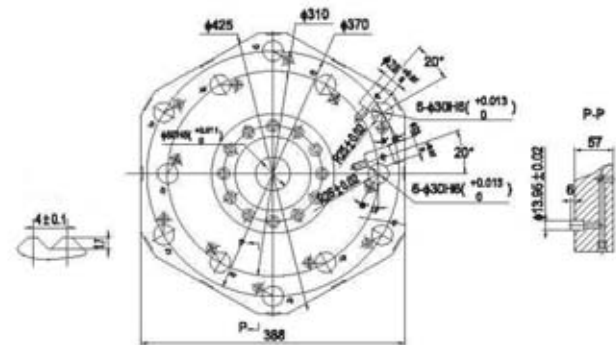
AK31100X8A-2G



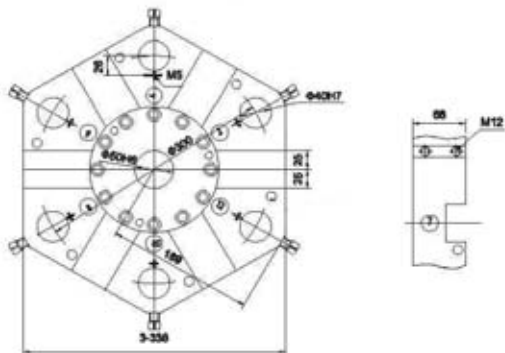
AK31100X8A-2NJ



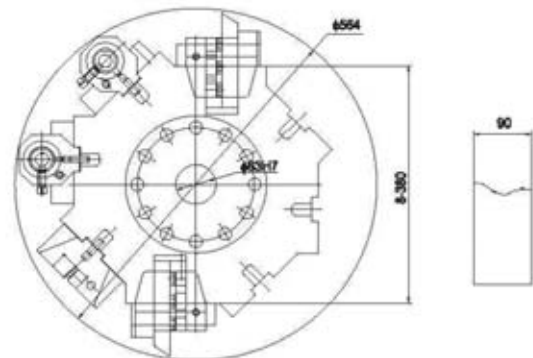
AK31100X12A-2DMG



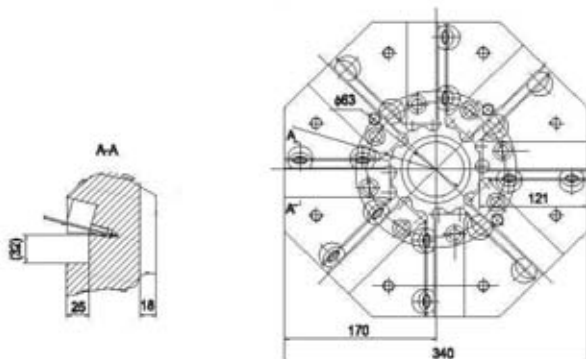
AK31100X12A x 2B



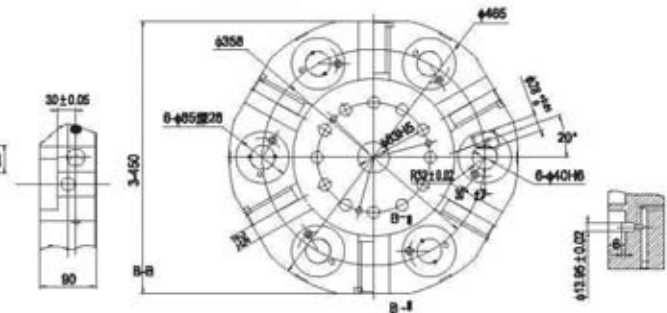
AK31125X8A-2YN



AK31125X8A-2DLJC1



AK31125X12A-2B





Серия револьверных головок АК30



- Надежная револьверная головка для применения на токарных станках с ЧПУ.
- В качестве механизма позиционирования используется хиртовое соединение. Позиционирование инструмента контролируется абсолютным датчиком.

Технические характеристики

Параметр/модель	AK3063X6J	AK3080X6J	AK3080X 8J	AK30100X6J	AK30100X8J
Высота оси, мм	63	80	80	100	100
Количество позиций инструмента, шт	6	6	8	6	8
Время смены (соседние гнезда), сек.	3	3	3	2.85	2.85
Макс. усилие зажима, Н	20000	25000	25000	25000	25000
Повторяемость, мм	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005
Мощность двигателя или крутящий момент	120 Вт	120 Вт	180 Вт	3 Нм	3 Нм
Вес, кг	50	65	73	113	115

Нормы точности

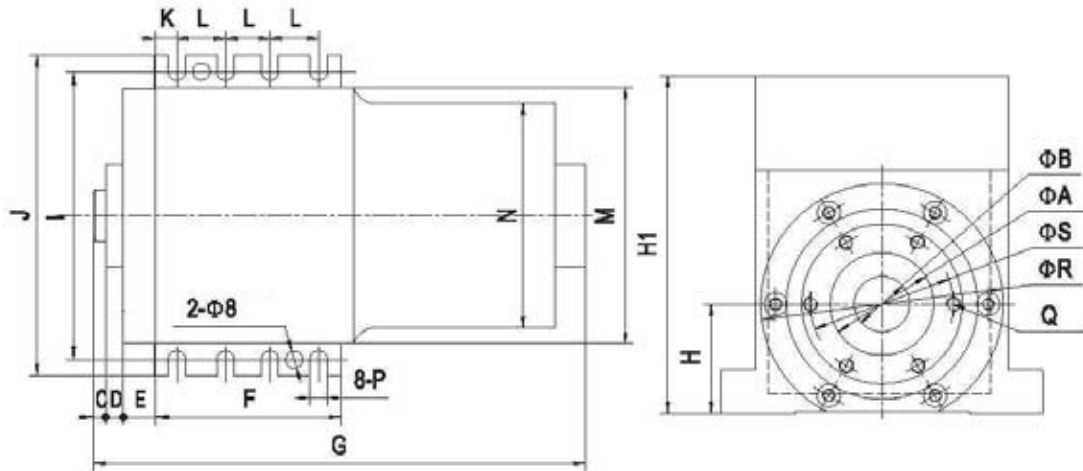
No.	Параметр	мм	No.	Параметр	мм
1	Параллельность державки инструмента к основанию револьверной головки.	0.100	4	Остаточная деформация в вертикальной плоскости (F)	0.015
2	Повторяемость.	0.005	5	Максимальная упругая деформация в горизонтальной плоскости (F ₁)	0.050
3	Максимальная упругая деформация в вертикальной плоскости (F).	0.050	6	Остаточная деформация в горизонтальной плоскости (F ₁)	0.015

AK3063: F=800 Нм, F₁=400 Нм;
 AK3080: F=1000 Нм, F₁=500 Нм;
 AK30100: F=1500 Нм, F₁=800 Нм.

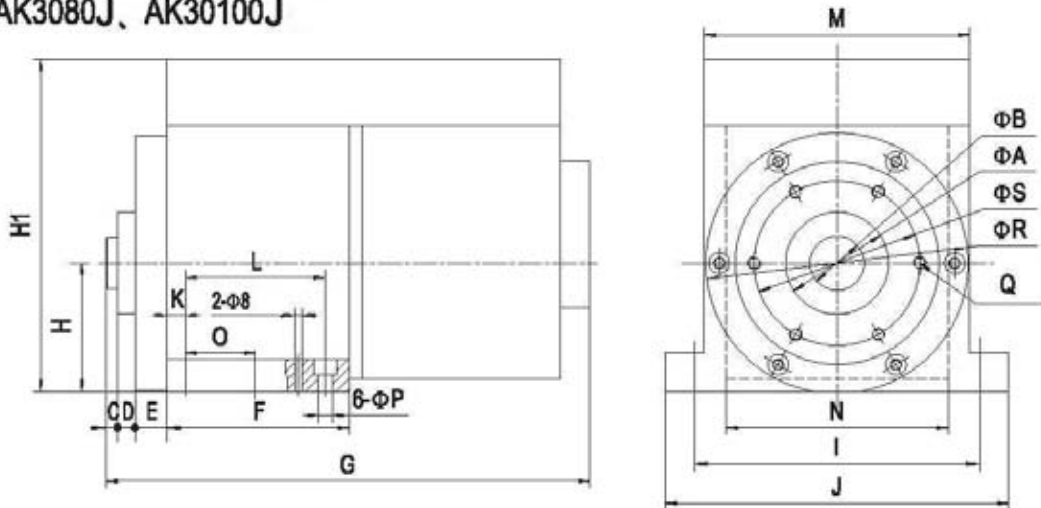


Револьверные головки серии АК30

◆AK3063J



◆AK3080J, AK30100J

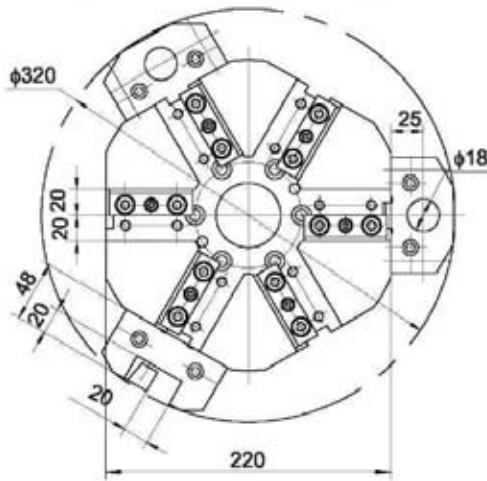


Габаритные размеры, мм

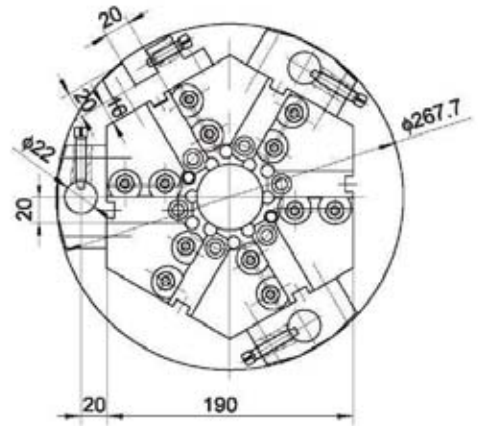
Типоразмер	A	B	C	D	E	F	G	H	H1	I
AK3063X 6J	58	30	8	11	18	130	348	63	195	165
AK3080X 6J 8J	70	30	8	11	18	137	364	80	214	195
AK30100X 6J 8J	80	40	9	13	24.5	145	381	100	259	225
Типоразмер	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
AK3063X 6J	180	19	30	145	123	/	11	6-M8	139	103
AK3080X 6J 8J	220	11	115	170	140	64	11	6-M8	169	129
AK30100X 6J 8J	250	20	110	200	160	70	11	8-M8	199	150

◆AK3063

AK3063X6J

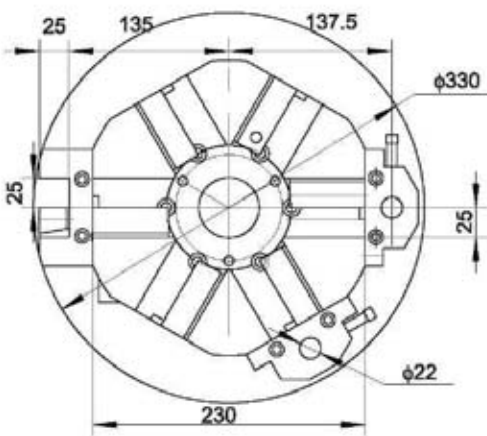


AK3063X6J-E

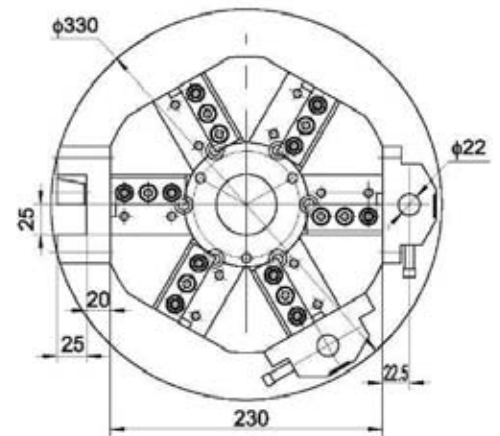


◆AK3080

AK3080X6J

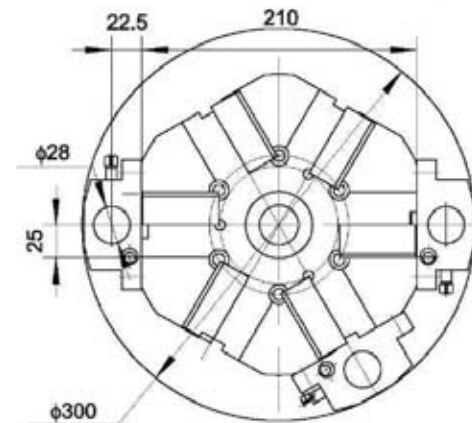


AK3080X6J-E

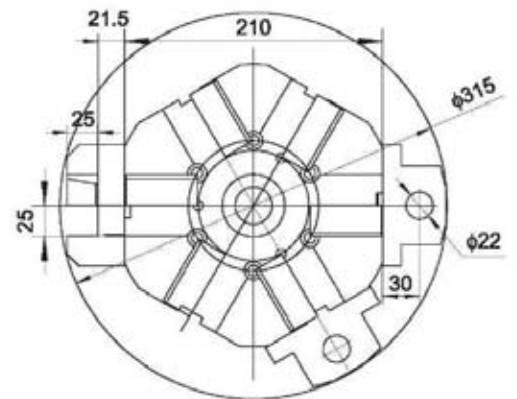


◆AK3080

AK3080X6J-L



AK3080X6J-L1

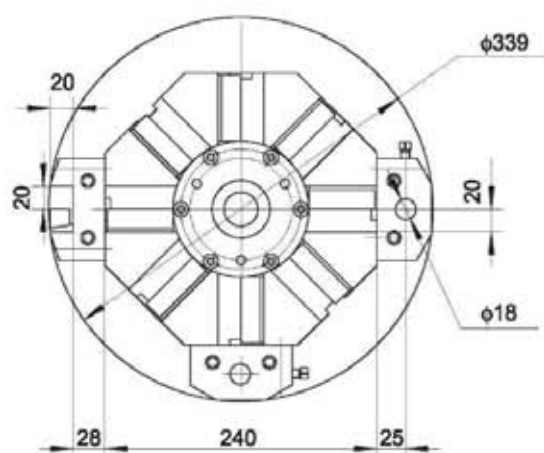




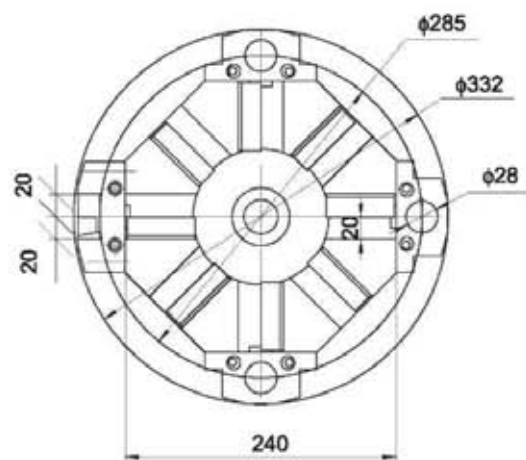
Инструментальные диски для револьверных головок серии АК30

◆ АК3080

AK3080X8J

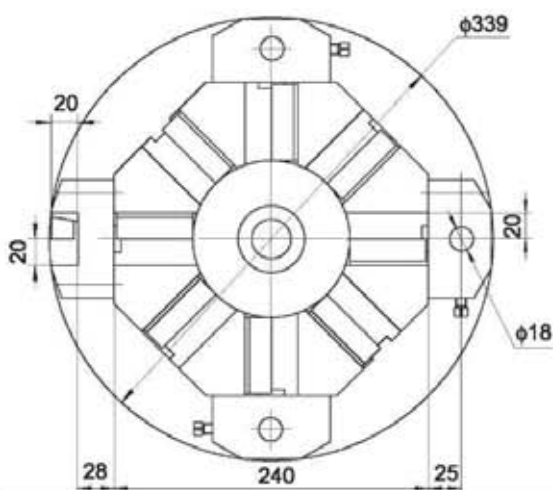


AK3080X8J-C

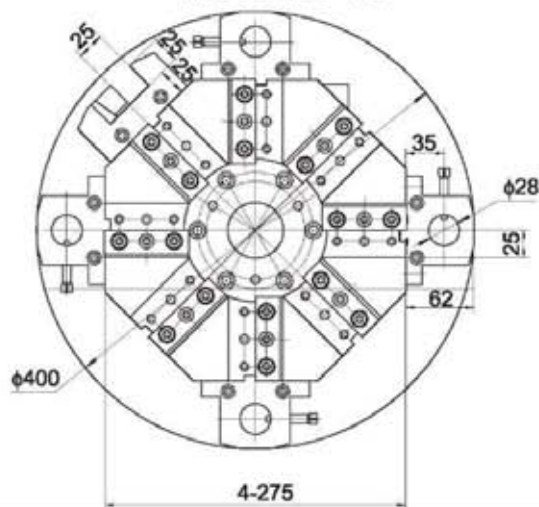


◆ АК3080

AK3080X8J-LH

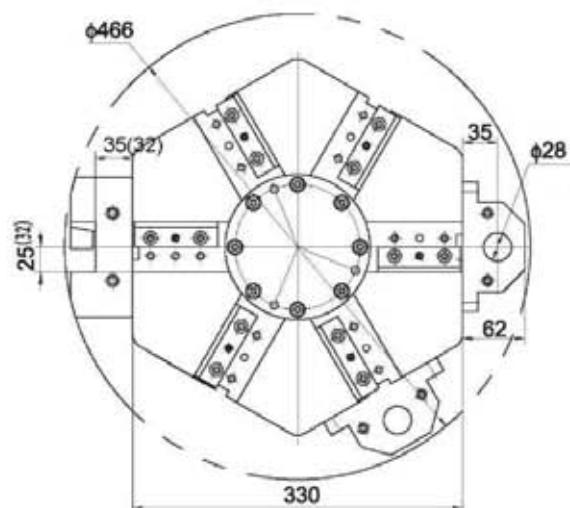


AK3080X8J-NJ

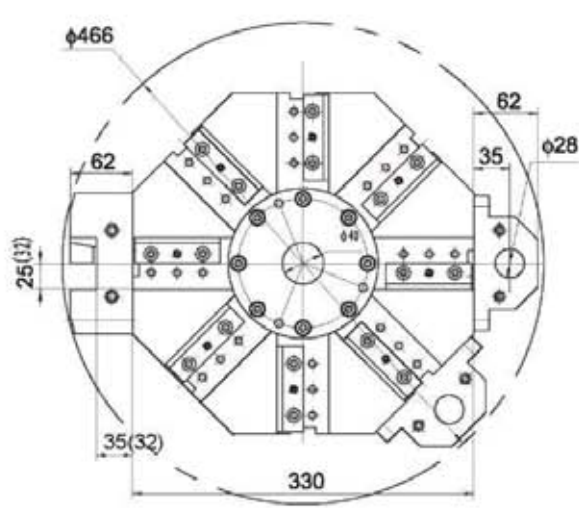


◆ АК30100

AK30100X6J(6J-A)



AK30100X8J(8J-A)





Револьверные головки с приводным инструментом серии АК33



- Данные револьверные 12 позиционные головки предназначены для токарно-фрезерных обрабатывающих центров с ЧПУ. Вращения инструментального диска в двух направлениях.
- В качестве механизма позиционирования используется хиртовое соединение. Позиционирование инструмента контролируется абсолютным датчиком. Данные револьверные головки имеют компактный дизайн, высокую надежность и точность.
- Поставка инструментального диска и инструментальных блоков (для точения, растачивания, цанг и инструмента с конусом Морзе) по специальному заказу.

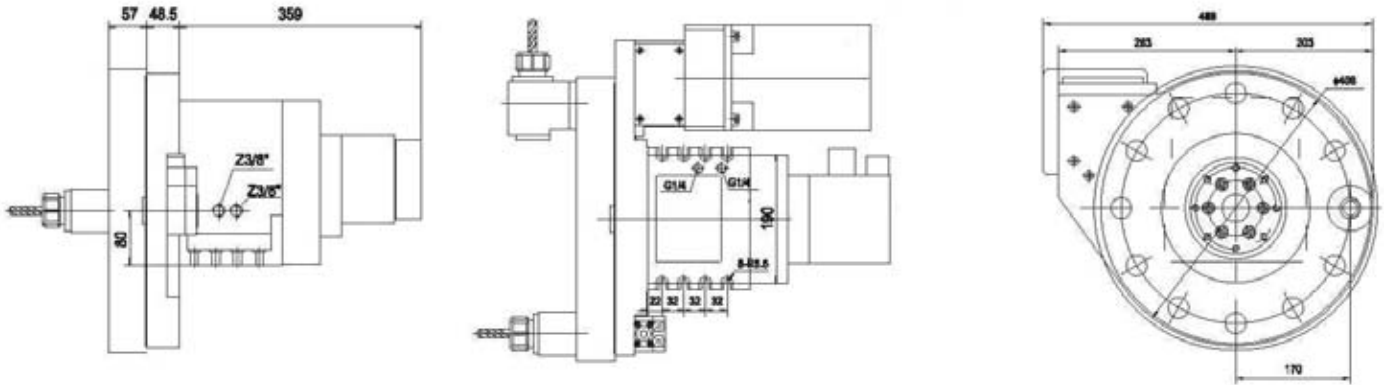
Технические характеристики

Модель	AK3380X12A	AK33100X12A	AK33125X12A
Количество инструментов	12	12	12
Высота оси, мм	80	100	125
Точность позиционирования, сек.	±6"	±6"	±6"
Повторяемость, сек.	±2"	±2"	±2"
Время смены и зажима инструмента (соседние гнезда), сек	0.57	0.45	0.95
Время поворота на 180° (включая зажим), сек.	1.54	1.0	2.5
Момент инерции инструментального диска, кгм ²	1.3	4.5	1
Количество позиционирований/час.	750	750	750
Устройство крепления инструмента DIN 69880	VDI30	VDI40	VDI50
Профиль сопряжения	DIN 5482	DIN 5482	DIN 5482
Передаточное отношение	1:1	1:1	1:1.05
Макс. скорость вращения инструмента, об/мин	5000	4000	3000
Макс. крутящий момент, Нм	20	40	60
Макс. мощность двигателя, кВт	6	8	10
Вес (без инструм. диска), кг	–	228	408

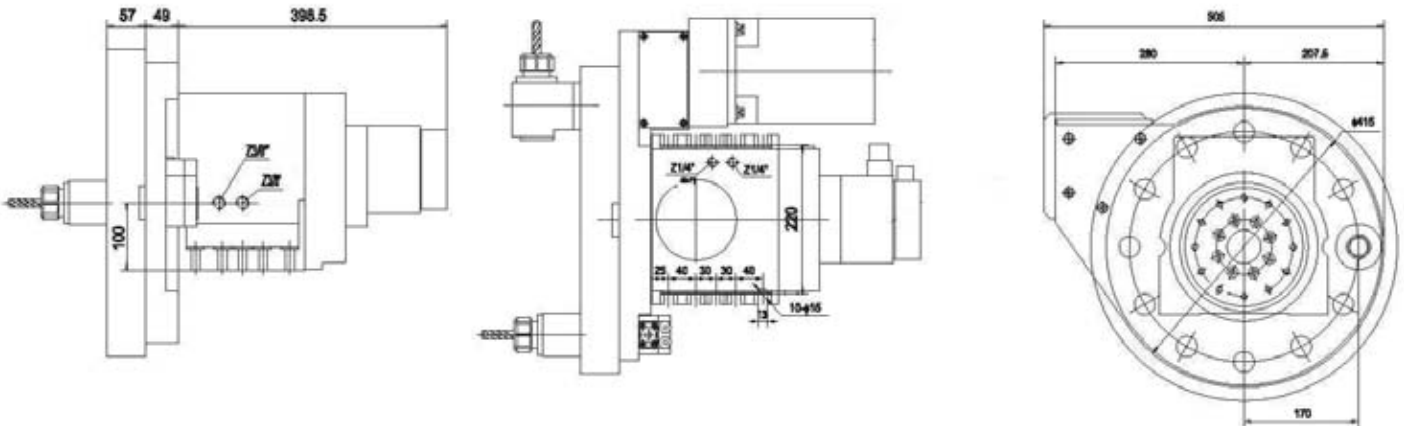


Револьверные головки с приводным инструментом серии АК33

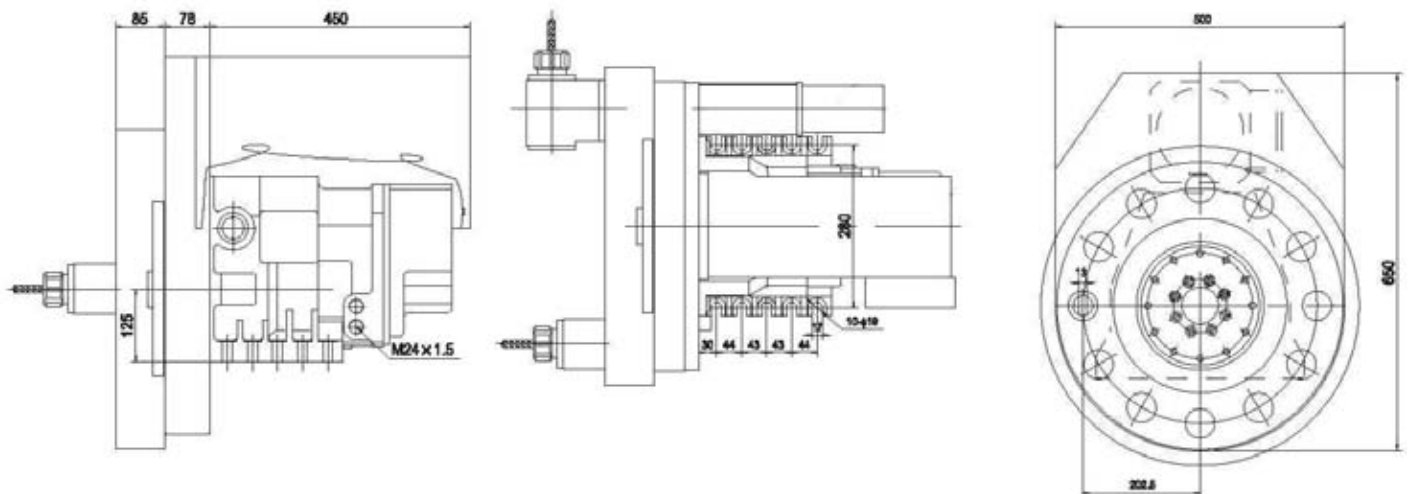
AK3380 x 12A



AK33100 x 12A



AK33125 x 12A





Револьверные головки серии АК36



• Для удовлетворения рыночных потребностей нашей компанией были разработаны револьверные головки серии АК36. В данных головках позиционирование осуществляется с помощью сервопривода, зажим и разжим гидравлический, инструментальный диск вращается в двух направлениях. Данные головки имеют широкий спектр применения, отличаются высокой точностью и надежностью, могут применяться для тяжелых режимов обработки.

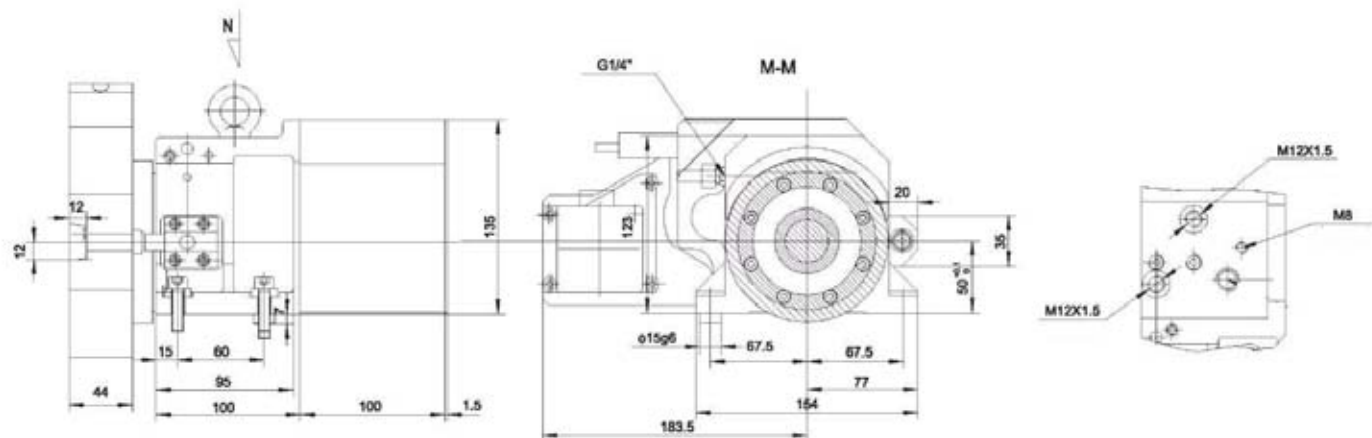
Технические характеристики

Параметр/модель	АК3650	АК3663	АК3680А	АК36100А	
Допустимое количество инструментов	8	8	8	8	12
Высота оси, мм	50	63	80	100	
Момент инерции инструментального диска, кгм ²	0.2	0.8	1.3	4.5	
Время поворота и зажима инструмента, сек	0.2	0.25	0.67	0.5	0.45
Время поворота на 180° (включая зажим), сек.	0.5	0.7	1.54	1	
Давление гидравлики, МПа	2.5~3.0	2.5~3.0	2.0~2.5	2.0~2.5	
Повторяемость, сек.	±2''	±2''	±2''	±2''	
Точность позиционирования, сек.	±6''	±6''	±6''	±6''	
Вес (без инструм. диска), кг	20.5	–	75	177	

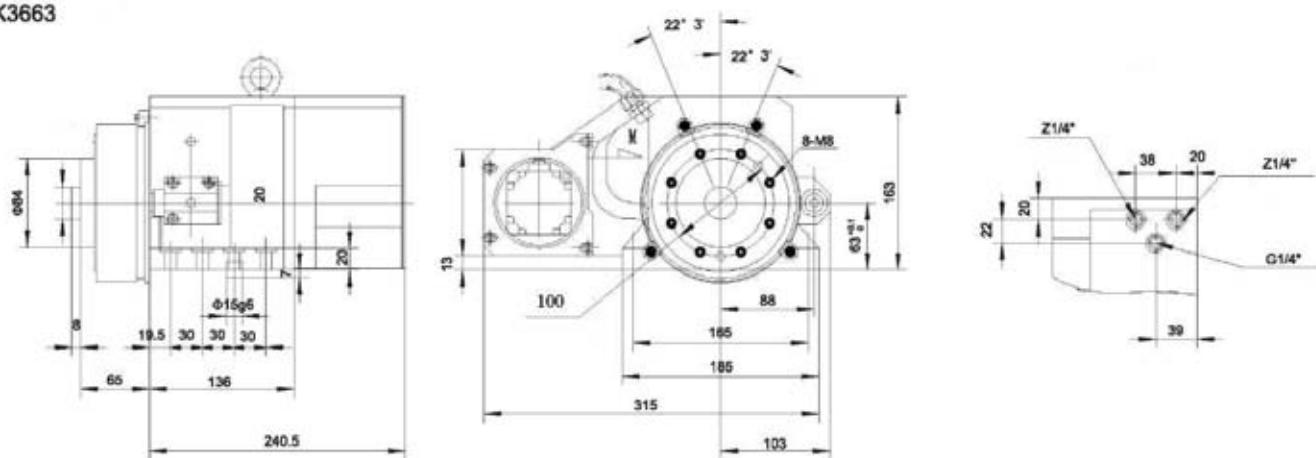


Револьверные головки серии АК36

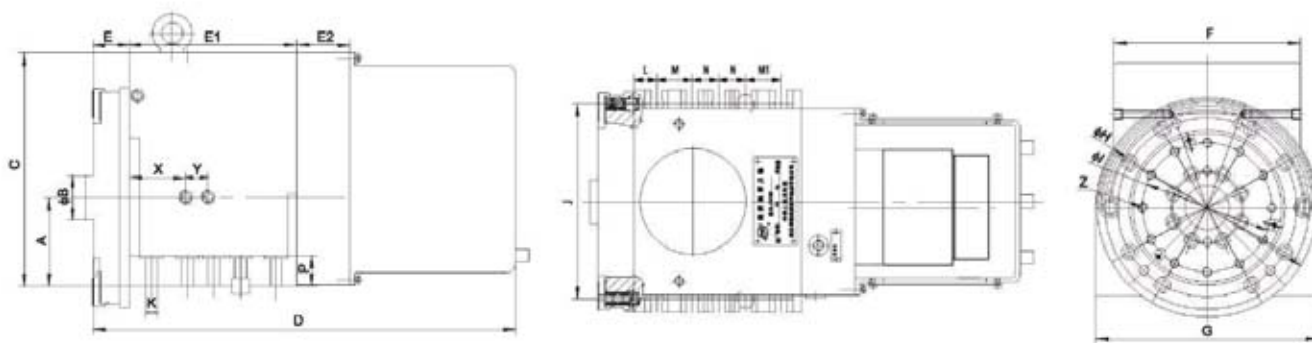
AK3650



AK3663



AK3680A, AK36100A



Габаритные размеры, мм

Типоразмер	A	B	C	D	E	E1	E2	F	G	H	I	J	K
AK3680A	80	40	243	430	36	152.5	56	190	210	208	120	210	8-11
AK36100A	100	50	263	475	41	188	60	210	250	247	145	220	10-13

Типоразмер	L	M	M1	N	P	X	Y	Z
AK3680A	22	32	/	32	23	58	26	8-M8
AK36100A	25	40	40	30	35	60	35	12-M10



Револьверные головки серии АК27

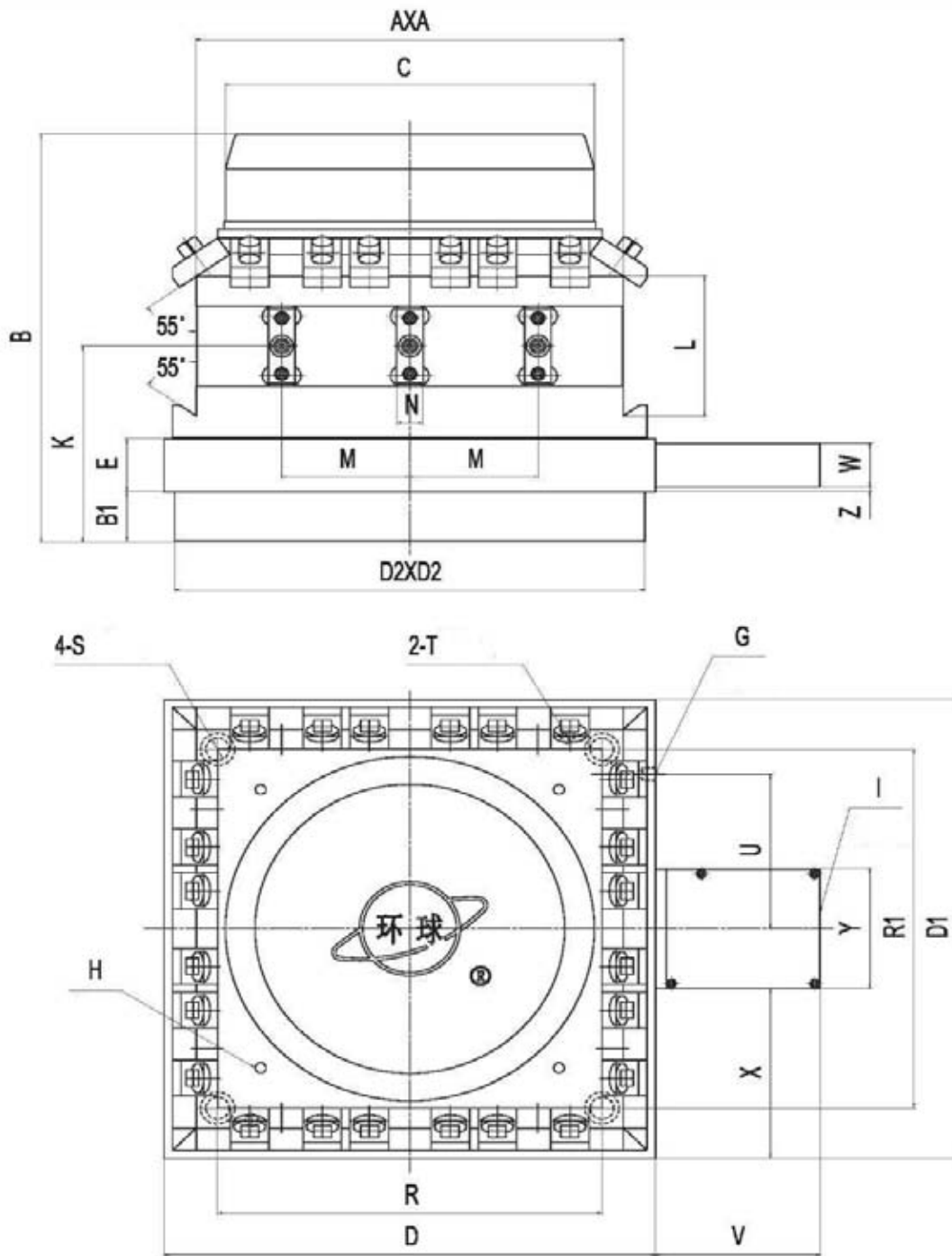


Технические характеристики

	Характеристика	AK27300x4D	AK27380x4-SH	AK27400x4D
1	Квадрат крепления инструмента, мм	□265	□336	□400
2	Высота базовой плоскости, мм	125	160	196
3	Время смены инструмента (соседние положение), с	4	6.5	8.5
4	Максимальное усилие зажима, кН	27.5	60	100
5	Крутящий момент двигателя, Нм	5	6.4	9.4
7	Вес, кг	122		430
8	Повторяемость, мм	≤0.005	≤0.005	≤0.005
9	Крутящий момент в вертикальной плоскости, Нм	4000	5500	5500
10	Максимальная упругая деформация в вертикальной плоскости, мм	≤0.060		
11	Остаточная деформация в вертикальной плоскости, мм	≤0.015		
12	Крутящий момент в горизонтальной плоскости, Нм	2000	3000	3200
13	Максимальная упругая деформация в горизонтальной плоскости, мм	≤0.060		
14	Остаточная деформация в горизонтальной плоскости, мм	≤0.015		



Револьверные головки серии АК27



Габаритные размеры, мм

Тип	A	B	C	D	D1	D2	E	K	L	M	N	G	H	I
AK27300X4D	300	318	252	363	245	/	36.5	125	115	50	25H6	G1/2"	G3/8"	M22x1.5
AK27380X4-SH	380	342.5	254	360	360	/	49	145	140	80	25H7	Z3/8"	G1/4"	2-M20X1.5
AK27400X4D	400	408.5	345.5	460	460	460	53	196	140	120	25H7	G1/4"	G1/4"	2-M20X1.5
Тип	R	R1	S	T	U	V	W	X	Y	Z	B1			
AK27300X4D	363	245	17	14	/	/	/	/	/	/	/			
AK27380X4-SH	300	300	22	12	155	154	43	170	120	5	/			
AK27400X4D	360	360	26	12	155	154	43	170	120	5	50			



Револьверные головки серии АК27



AK27440x4C



AK27380x4C



AK27300x6C

• Серия револьверных головок АК27 предназначена для применения на вертикальных и горизонтальных станках с ЧПУ.

• В качестве механизма позиционирования используется хиртовое соединение.

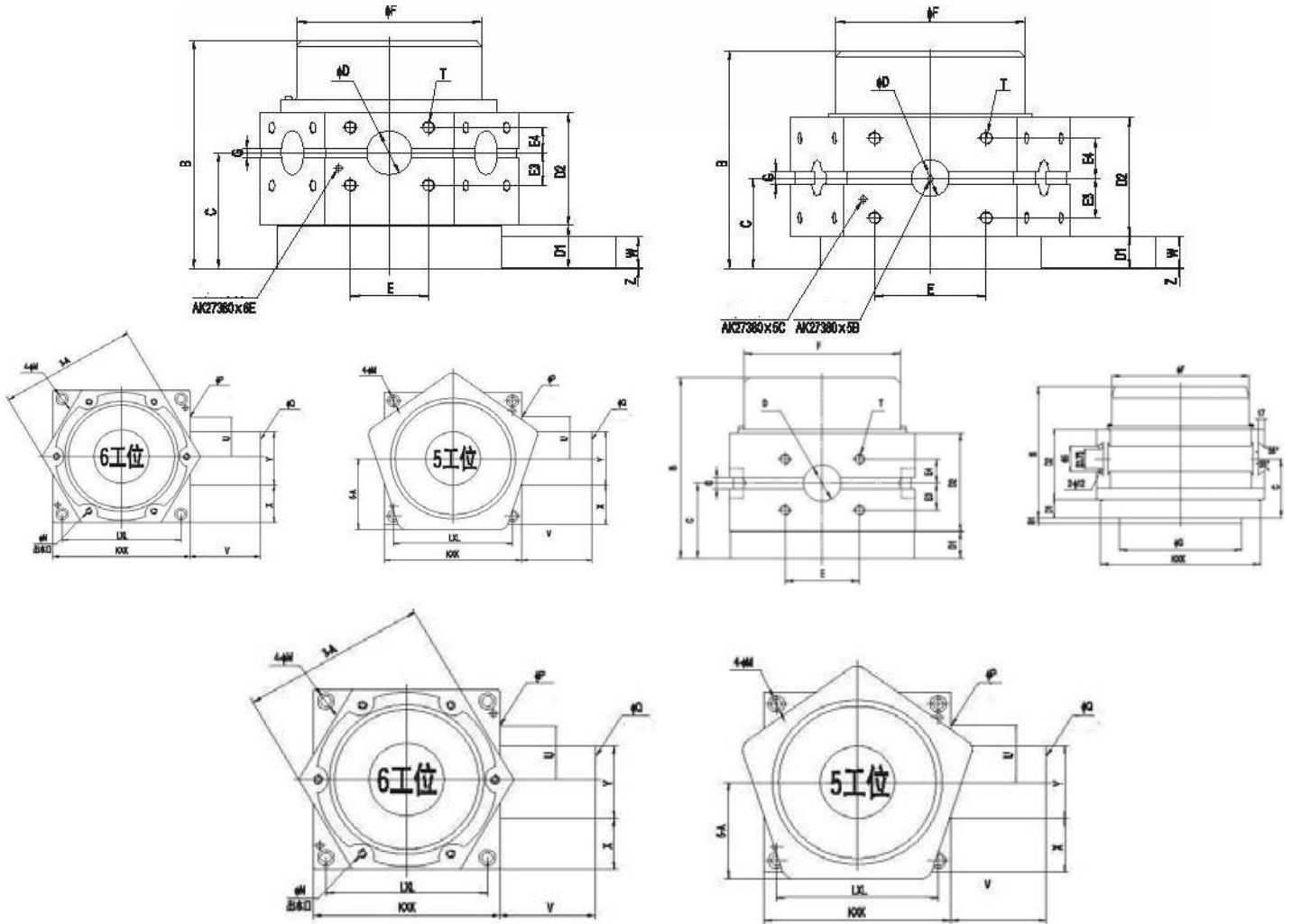
Технические характеристики

No.	Характеристика	AK27300 x4C	AK27300 x6C	AK27320 x5B*	AK27380 x5C*	AK273 80x6D	AK273 8Бx6E*	AK27 40X4C	AK274 40x6QY
1	Квадрат крепления инструмента, мм	300	300	320	380	380	380	440	440
2	Высота базовой плоскости, мм	125	160	205	135	135	205	160	160
3	Время смены инструмента (соседние положение), с	4	3.5	5.5	6.2	5.5	5.5	8.5	8.5
4	Максимальное усилие зажима, кН	27.5	27.5	60	60	60	60	100	100
5	Крутящий момент двигателя, Нм	5	5	6.4	6.4	6.4	6.4	9.4	9.4
6	Вес, кг	140	149		260	200	254	312	311
7	Повторяемость, мм	≤0.005							
8	Крутящий момент в вертикальной плоскости, Нм	4000			5500			6300	
9	Максимальная упругая деформация в вертикальной плоскости, мм	≤0.060							
10	Остаточная деформация в вертикальной плоскости, мм	≤0.015							
11	Крутящий момент в горизонтальной плоскости, Нм	2000			3000			3200	
12	Максимальная упругая деформация в горизонтальной плоскости, мм	≤0.060							
13	Остаточная деформация в горизонтальной плоскости, мм	≤0.015							

	U	V	W	X	Y	Z
AK27320X5B*	90	154	43	90	120	1
AK27380X5C*	105	154	43	170	120	5
AK27380X6E*	105	154	43	170	120	5



Револьверные головки серии АК27



Габаритные размеры, мм

	A	B	C	D	D1	D2	E	E3+ E4	F	G	K	L	M	T	N	P	Q
AK27300X 4C	300	300.5	125	50	45	163.5	120	45+ 40	252	18H8	296	260	17.5	16- M16	Z1/4"	G1/4"	2-M20 x1.5
AK27300X 6C	300	315.5	160	60H7	60	155	105	45+ 35	248	/	298	260	16	24- M16	G1/4"	2-G1/4"	M20 x1.5
AK27320X 5B"	160	300.5	125	50H7	45	165	150	55+ 55	254	18H8	300	260	16	20- M16	/	G1/4"	2-M20 x1.5
AK27360X 5C*	190	391	205	60H7	115	179.5	150	55+ 55	254	18H8	360	300	16	20- M16	/	G1/4"	2-M20 x1.5
AK27380X 6D	380	330.5	135	60H7	45.5	179.5	150	55+ 55	254	18H8	360	300	18	24- M16	G1/4"	G1/4"	2-M16 x1.5
AK27380X 6E'	380	391	205	60H7	115	179.5	150	55+ 55	254	18H8	360	300	16	20- M16	/	G1/4"	2-M16 x1.5
AK27440X 4C	440	355	160	/	50.5	169.5	/	/	360. 5	320	420	360	26	/	G1/4"	Z3/8"	M20 x1.5
AK27440X 6QY	440	355	160	80H7	50.5	189.5	180	58+ 58	346	/	420	360	26	36- M16	Z3/8"	Z3/8"	M20 x1.5



Револьверные головки серии АК27



4 позиционная



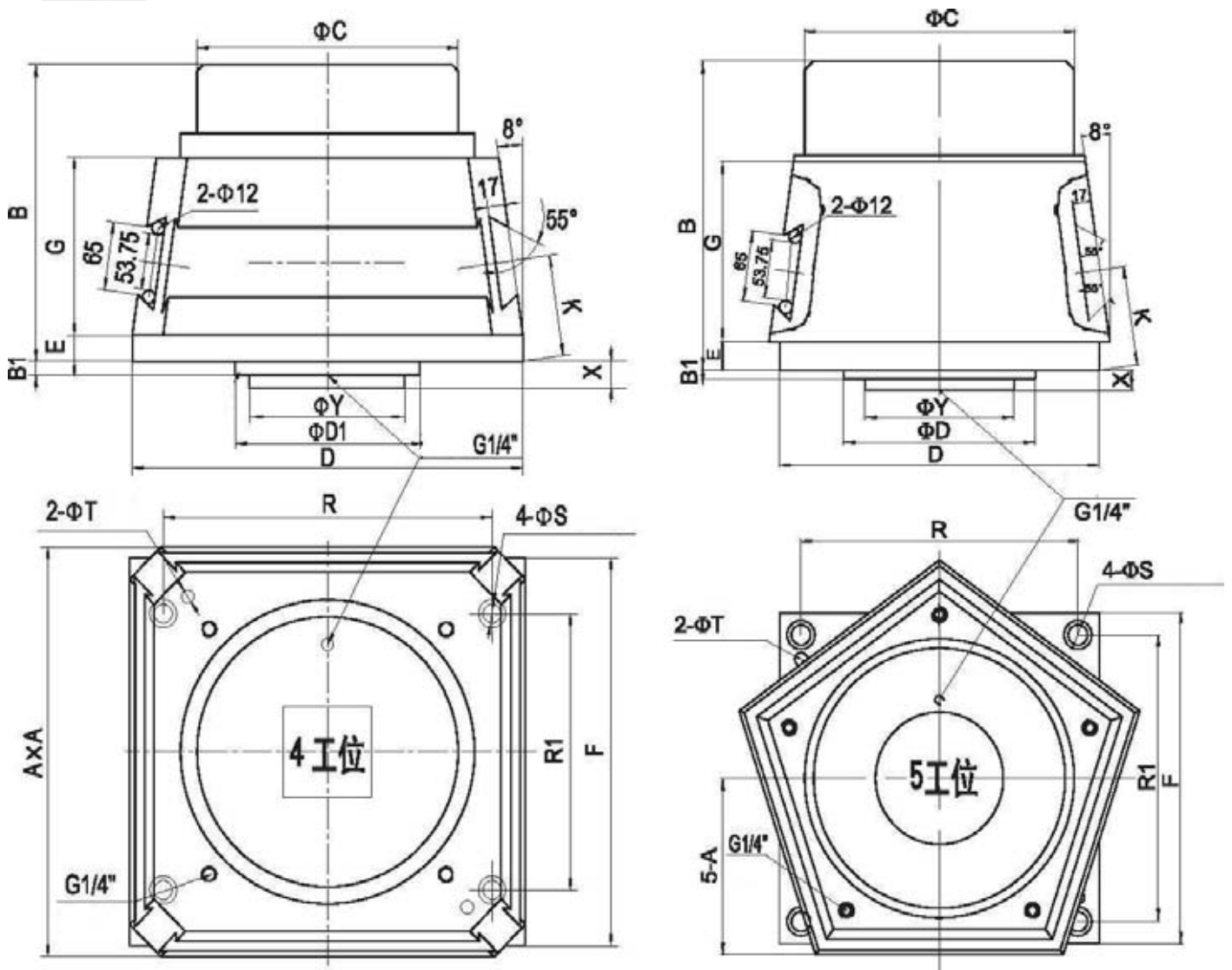
5 позиционная

Технические характеристики

No.	Характеристика	AK27320 x4QY5	AK27320 x5QY	AK27380 x4C	AK27380 x4QY5	AK27450 x4D	AK27450 x4QY1
1	Квадрат крепления инструмента, мм	□320	□320	□380	□380	□450	□450
2	Высота базовой плоскости, мм	90	90	95	95	105	105
3	Время смены инструмента (соседние положение), с	6.5	6.5	6.5	6.5	8.5	8.5
4	Максимальное усилие зажима, кН	40	40	60	60	100	100
5	Крутящий момент двигателя, Нм	5	5	6.4	6.4	9.4	9.4
6	Вес, кг	116		175	175		
7	Повторяемость, мм	≤0.005	≤0.005	≤0.005	≤0.005	≤0.005	≤0.005
8	Крутящий момент в вертикальной плоскости, Нм	4000	4000	5500	5500	6300	6300
9	Максимальная упругая деформация в вертикальной плоскости, мм	≤0.06					
10	Остаточная деформация в вертикальной плоскости, мм	≤0.015					
11	Крутящий момент в горизонтальной плоскости, Нм		2000		3000		3200
12	Максимальная упругая деформация в горизонтальной плоскости, мм	≤0.06					
13	Остаточная деформация в горизонтальной плоскости, мм	≤0.015					



Револьверные головки серии АК27



Габаритные размеры, мм

	A	B	B1	C	D	D1	E	F	G	K	R	R1	S	T	X	V
AK27320X4QY5	320	281	8	253	300	180h6	25.5	300	163.5	90	260	260	18	10	31	110
AK27320X5QY	320	281	8	253	300	180h6	25.5	300	163.5	90	260	260	16	12	30	176
AK27380X4C	380	302	13	254	380	180h6	25.5	340	166.5	95	320	260	18	10	36	110
AK27380X4QY5	380	305	13	254	380	180h6	25.5	340	166.5	95	320	260	18	10	36	110
AK27450X4D	450	340	15	360	450	260h7	35	450	190	105	360	360	22	12	/	/
AK27450X4QY1	450	340	15	360	450	260h7	35	450	190	105	360	360	22	12	/	/



Револьверные головки серии АК27



• Серия револьверных головок АК27 предназначена для применения на вертикальных и горизонтальных станках с ЧПУ.

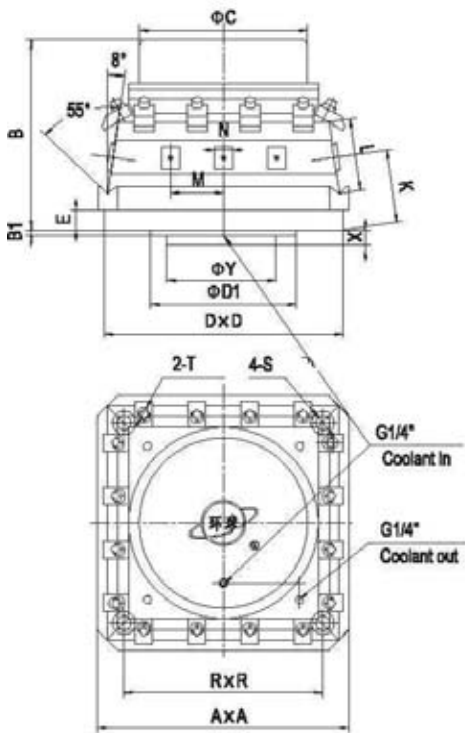
• В качестве механизма позиционирования используется хиртовое соединение.

Технические характеристики

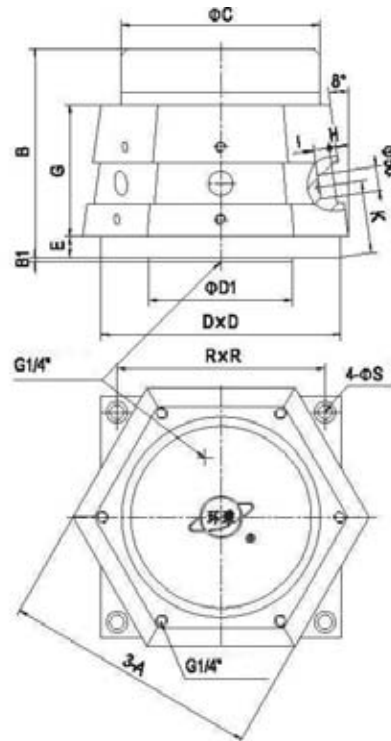
No.	Характеристика	AK27320 x4C	AK27380 x4E	AK27450 x4C	AK27320 x6QY1	AK27380 x6C	AK27440 x6C
1	Основание, мм	320	380	450	320	380	440
2	Высота базовой плоскости, мм	90	109	110	90	109	110
3	Время смены инструмента (соседние положение), с	4	4	8.5	5	3.5	8.5
4	Максимальное усилие зажима, кН	27.5	34	100	40	34	100
5	Крутящий момент двигателя, Нм	5	6.4	9.4	5	6.4	9.4
6	Вес, кг	113	175	284		170	
7	Повторяемость, мм	≤0.005	≤0.005	≤0.005	≤0.005	≤0.005	≤0.005
8	Крутящий момент в вертикальной плоскости, Нм	4000	5500	6300	4000	5500	6300
9	Максимальная упругая деформация в вертикальной плоскости, мм	≤0.06					
10	Остаточная деформация в вертикальной плоскости, мм	≤0.015					
11	Крутящий момент в горизонтальной плоскости, Нм	2000	3000	3200	2000	3000	3200
12	Максимальная упругая деформация в горизонтальной плоскости, мм	≤0.06					
13	Остаточная деформация в горизонтальной плоскости, мм	≤0.015					



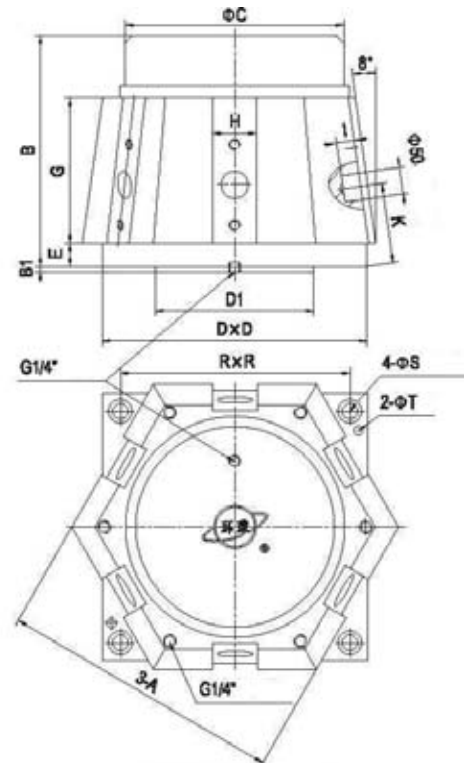
Револьверные головки серии АК27



AK27320 × 4C
AK27380 × 4E
AK27450 × 4C



AK27320 × 6QY1



AK27380 × 6C
AK27440 × 6C

Габаритные размеры, мм

Типоразмер	A	B	B1	C	D	D1	E	K	G	R	S	T	X	Y
AK27320X4C	320	281	8	248	300	180	25	90	90	260	18	10	/	/
AK27380X4E	380	307	8	254	360	220h6	30	109	109	300	22	16	31	110
AK27450X4C	450	340	10	345	400	320h6	35	110	110	340	22	12	/	/
AK27320X6QY1	323	286	8	253	300	180h6	25.5	90	163.5	260	18	12	30	176
AK27380X6C	(390)	307	8	254	360	220h6	30	109	160	300	22	16		
AK27440X6C	441	342	8	356	400	320h6	35	110	190	340	22	12	/	/



Револьверные головки серии АК23



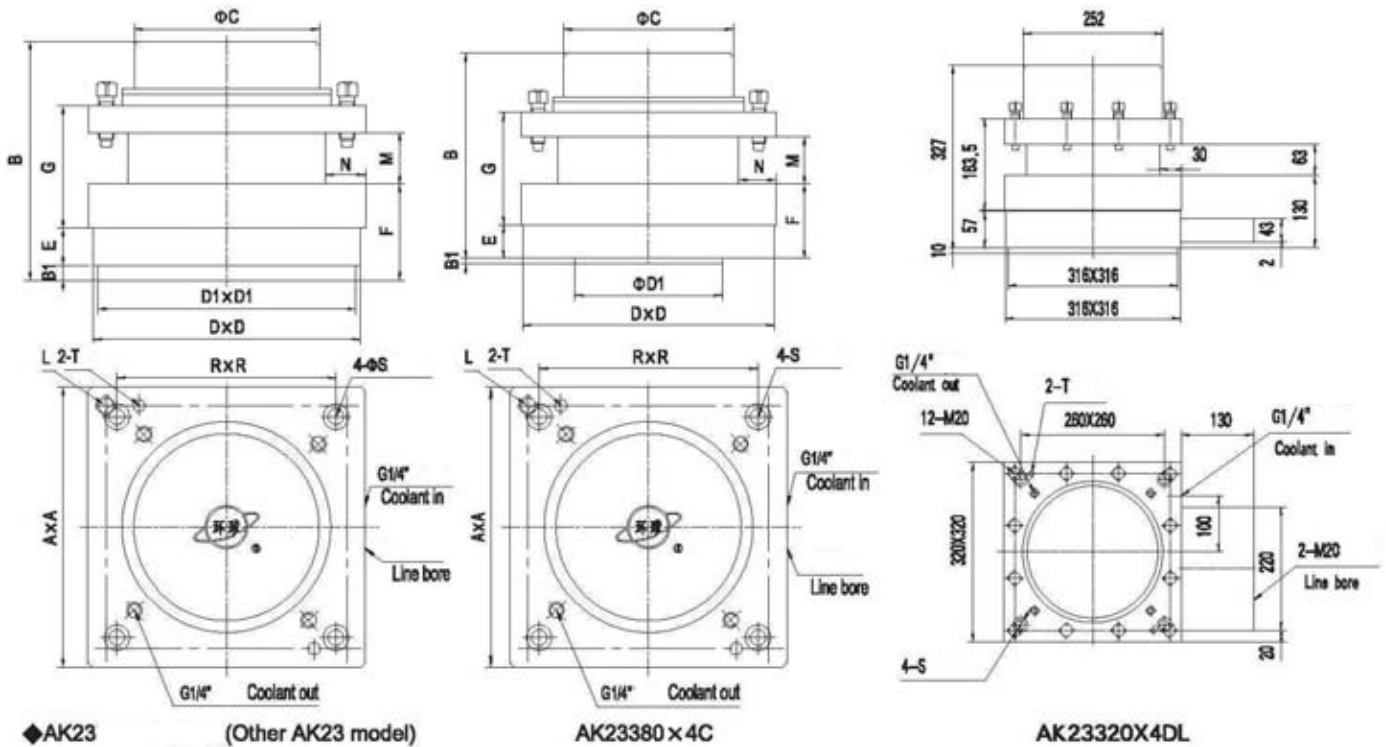
- Серия револьверных головок АК23 предназначена для применения на вертикальных и горизонтальных станках с ЧПУ.
- В качестве механизма позиционирования используется хиртовое соединение.

Технические характеристики

Характеристика	AK23300 X4C	AK23320 X4D	AK23320 X4DL	AK23380 X4C	AK23380 X4D	AK23440 X4C	AK23440 X4D
Основание, мм	300	320	320	380	380	440	440
Высота базовой плоскости, мм	125	130	130	110	105	145	145
Время смены инструмента (соседние положение), с	4	4	4	4	6	8.5	8.5
Максимальное усилие зажима, Н	27500	27500	27500	34000	60000	100000	100000
Крутящий момент двигателя, Нм	5	5	5	6.4	6.4	9.4	9.4
Повторяемость, мм	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005
Крутящий момент в вертикальной плоскости, Нм	4000	4000	4000	5500	5500	6300	6300
Максимальная упругая деформация в вертикальной плоскости, мм	≤0.06						
Остаточная деформация в вертикальной плоскости, мм	≤0.015						
Крутящий момент в горизонтальной плоскости, Нм	2000		3000		3200		
Максимальная упругая деформация в горизонтальной плоскости, мм	≤0.06						
Остаточная деформация в горизонтальной плоскости, мм	≤0.015						
Вес, кг	143	154	160	205	203	254	255
Вес в упаковке, кг	155	168	170	230	228	281	285
Размеры упаковки, мм	430X430X 432	460X420X 470	460X420X 470	544X544X 445	544X544X 445	604X604X 521	604X604X 521



Револьверные головки серии АК23



Габаритные размеры, мм

	A	B	B1	C	D	D1	E	F	G	L	M	N	R	S	T
AK23300X4C	300	335.5	20	252	300	300	60	145	163.5	12-M16	63	30	260	18(26)	10
AK23320X4D	320	325	10	252	316	316	57	130	163.5	12-M20	63	30	260	18(26)	10
AK23380X4C	380	327	13	254	376	220h6	50	110	166	20-M20	70	55	300	22(34)	16
AK23380X4D	380	332	/	254	376	/	55	105	179	20-M20	90	55	300	22(34)	12
AK23440X4G	440	370	/	346	420	/	50	145	225	20-M20	80	50	360	26(40)	12
AK23440X4D	440	370	10	346	420	260	50	145	225	20-M20	80	50	360	26(40)	12



Револьверные головки серии АК22



• Серия револьверных головок АК27 предназначена для применения на вертикальных и горизонтальных станках с ЧПУ. Зажим и разжим осуществляется с помощью гидромотора, при вращении нет подъема головки.

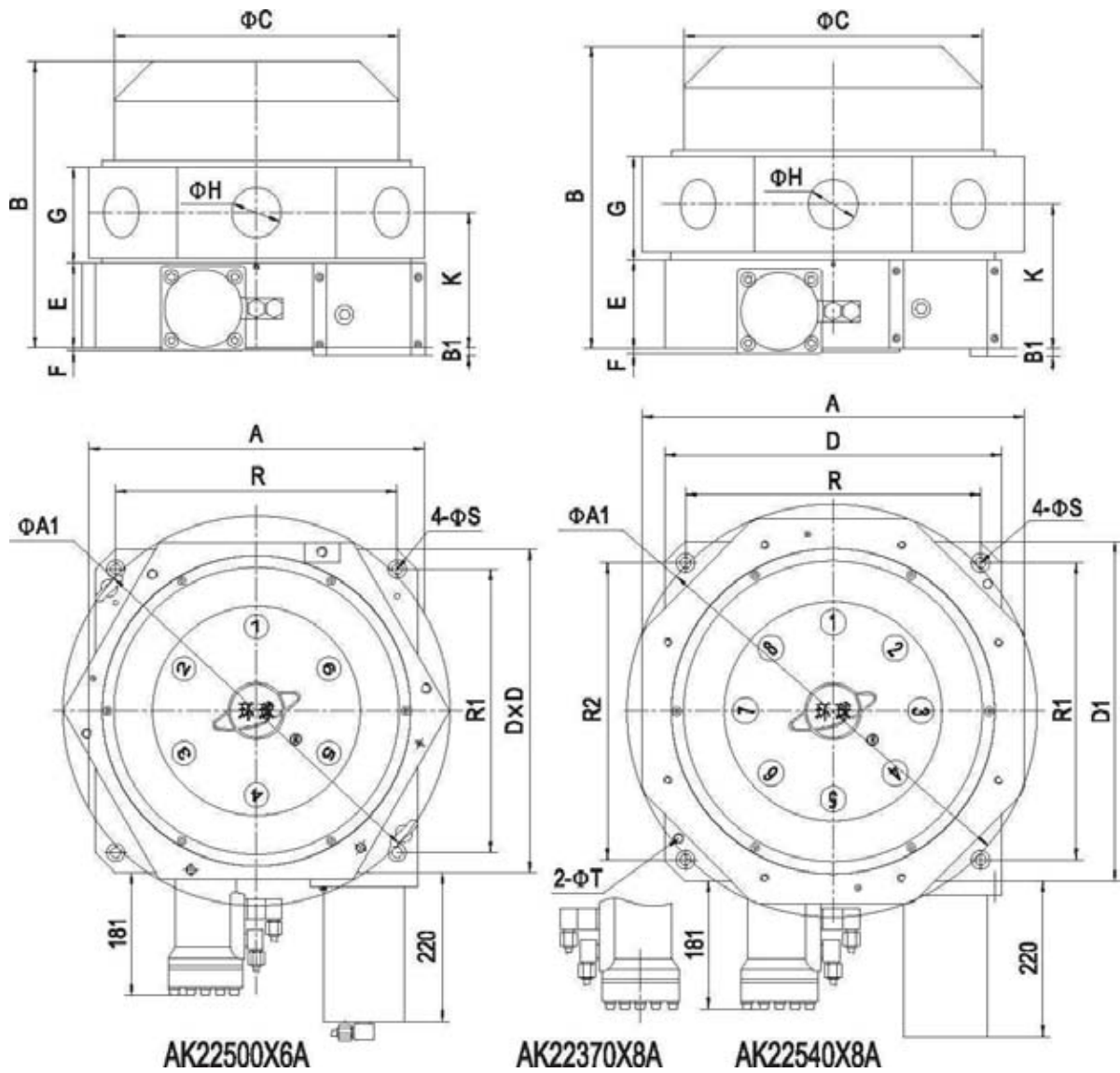
• В качестве механизма позиционирования используется хиртовое соединение. Револьверная головка имеет высокую точность, надежность, плавность вращения, подходит для обработки больших заготовок.

Технические характеристики

No.	Характеристика	AK22370X8A	AK22500X6A	AK22540X8A
1	Высота оси, мм	170	200	
2	Скорость вращения, об/мин.	≤8		
3	Время смены инструмента (соседние положение), с	≤3	≤4	
4	Крутящий момент в вертикальной плоскости, Нм	5000	6000	
5	Крутящий момент в горизонтальной плоскости, Нм	2500	3000	
6	Повторяемость, мм	0.005		
7	Давление гидравлики, МПа	3		
8	Вес, кг	250	455	485
9	Вес в упаковке, кг	282	495	525
10	Размеры упаковки, мм	789X521X573	916X656X570	920X656X570



Револьверные головки серии АК22

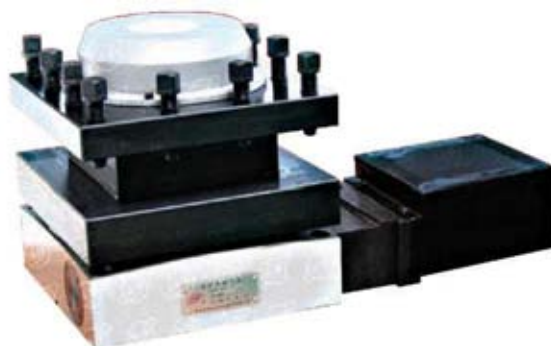


Габаритные размеры, мм

Типоразмер	A	A1	B	B1	C	D	D1	E	F	G	H	K	R	R1	R2	S	T
AK22500X6A	504	572	423.5	11	425	480	/	125	7	142.5	(90)	200	420	420	/	17	12
AK22370X8A	370	397	400	-1	326	360	420	117	3	105	(70)	170	300	320	360	18	12
AK22540X8A	544	584	431	11	425	480	480	125	7	147	(68)	204.5	420	420	420	17	12



Револьверные головки серии АК21



• Серия револьверных головок АК21 предназначена для применения на вертикальных и горизонтальных станках с ЧПУ.

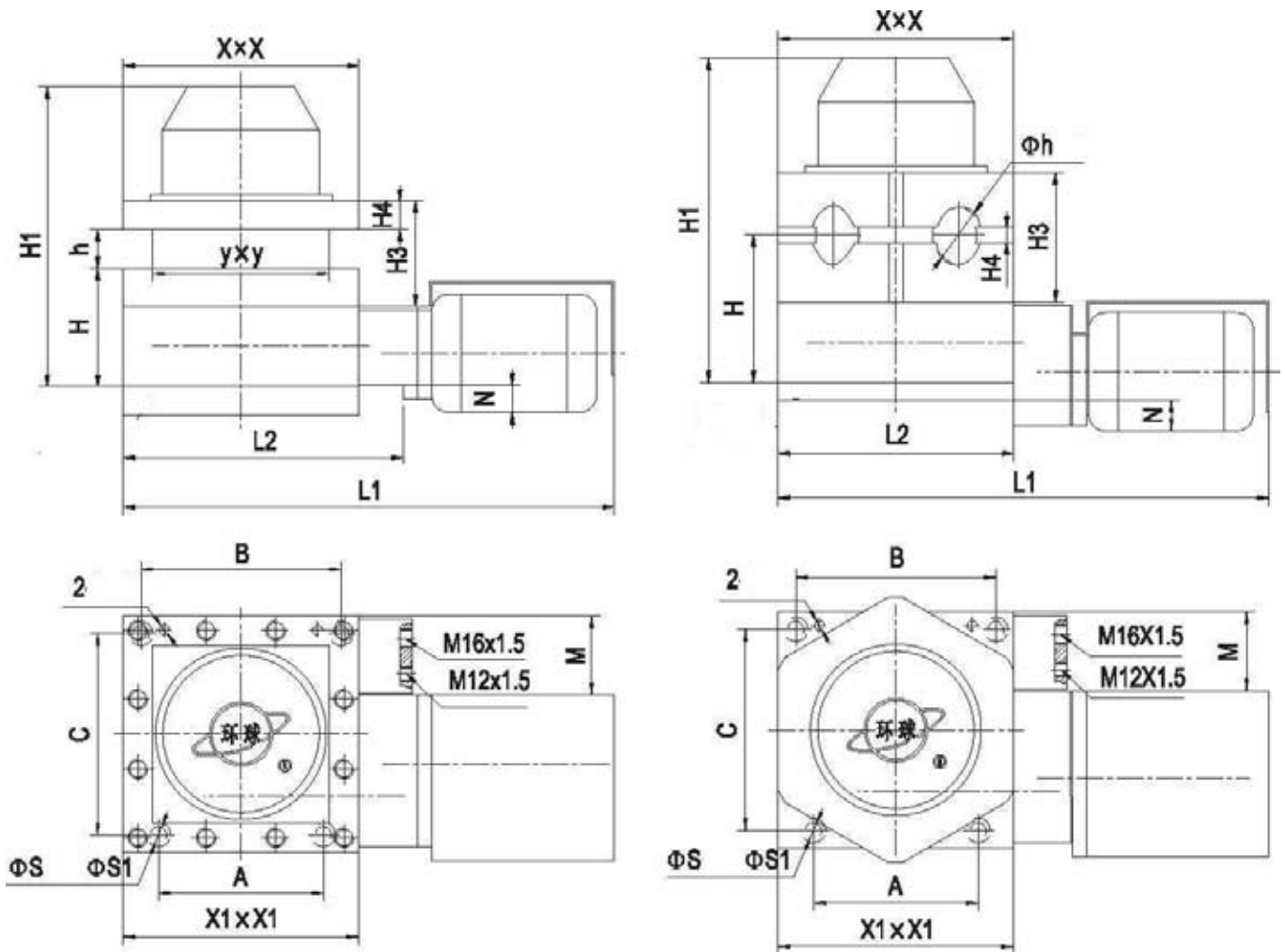
• В качестве механизма позиционирования используется хиртовое соединение.

Технические характеристики

No.	Характеристика	AK211 37X4A	AK2 1150 X4D	AK21 150X6 D	AK21 166X4	AK21 180X4	AK21 200X4	AK21 200X6	AK21 200X6 -AX	AK21 206X4 A	AK21 240X4 C	AK21 260X6	AK21 300X4 DZ053
1	Основание, мм	206	190	214	166	180	200	200	200	206	240	260	300
2	Количество рабочих позиций, шт	4	4	6	4	4	4	6	6	4	4	6	4
3	Высота базовой плоскости, мм	≥100.5	122	/	≥70	≥81	≥100	/	/	≥106	≥120	/	140
4	Высота оси, мм	/	/	147	/	/	/	≥125	≥125	/	/	≥120	/
5	Время смены инструмента (соседние положение), с	3.15	3.5	3.0	3.24	3.16	3.15	2.66	2.66	3.15	2.9	4	3.9
6	Скорость вращения, об/мин	17	20	20	17	17	17	17	17	17	20	14	15.6
7	Крутящий момент в горизонтальной плоскости, Нм	800	560	560	400	800	800	800	800	800	1000	1000	2750
8	Крутящий момент в вертикальной плоскости, Нм	2000	1700	1700	1250	2000	2000	2000	2000	2000	2500	2500	5500
9	Повторяемость	0.005											
10	Вес, кг	69	68	80	38	51	71	70	70	71	89	104	72
11	Вес в упаковке, кг	56	56	68	30	39	54	54	54	60	74	85	57
12	Размеры упаковки, мм	58x28 x42	49x3 4x43	49x34 x43	56x40 x36	56x35 x38	56x36 x39	58x33 x44	58x33 x44	58x28 x42	59x39 x41	73x39 x46	73x48 x46



Револьверные головки серии АК21



Габаритные размеры, мм

Типоразмер	A	B	C	L ₁	L ₂	H1	H	X	X ₁	Y	h	S	S1	M	H3	H4	N
AK21137X4A	148	170	172	413	238	275	100	206	200	150	40	13.5	20	67	109.5	37	22
AK21150X4D	170	170	214	405	255	291	122	190	240	140	40	13.5	20	70	95.5	28	19
AK21150X6D	170	170	214	405	255	291	147	214	240	55	F45H7	13.5	20	85	105	10H7	19
AK21166X4	126	126	146	396	207	214	70	166	166	126	30	13.5	20	80	87	29	48
AK21180X4	152	152	168	410	219	205	81	180	196	132	33	13.5	20	92	87	24	44
AK21200X4	140	170	170	413	238	267	100	200	200	150	33	13.5	20	67	86	24	24.5
AK21200X6	140	170	170	413	200	274	125	200	200	27	F50H7	13.5	20	67	110	10H7	41
AK21200X6-AX	140	170	200	445	238	274	125	200	200	27	F50H7	13.5	20	67	110	10H7	41
AK21206X4A	148	170	172	430	238	261.5	106	206	200	150	40	13.5	20	67	110.5	33	25
AK21240X4C	210	210	210	478	330	255	120	240	240	148	50	13.5	20	92.5	126	30	16
AK21260X6	210	210	210	630	365	278	120	260	240	50	F40H7	13.5	20	105	110	60H9	73
AK21300X4DZ053	220	250	250	532	/	360	140	300	300	230	60	22	33	140	133	33	14