

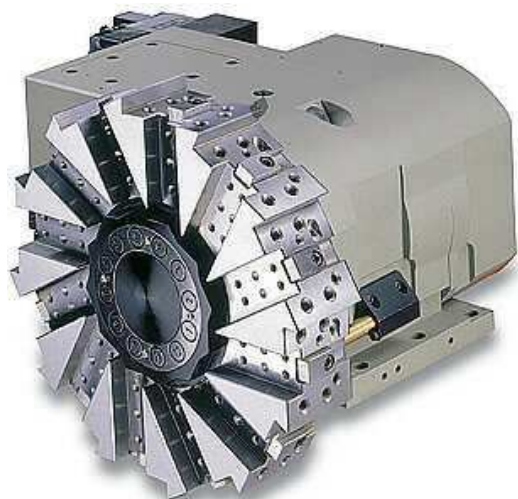
## Серия гидравлических револьверных головок LS



– Привод поворота и зажима инструментального диска – гидравлический

Модель	LS-100		LS-120	LS-160		LS-160A		
Допустимое количество инструментов	6	8	8	8	10	8	10	12
Высота оси, мм	50		63	80		80		
Время смены (соседние гнезда), сек.	0.41		0.5	0.5		0.5		
Время поворота и зажима, сек	0.51		0.6	0.6		0.6		
Время поворота на 180°, сек	0.9	1.2	1.8	1.8	2	1.6	2	2.3
Время поворота на 180° (включая зажим), сек	1.2	1.4	2	2	2.2	1.7	2.1	2.4
Скорость вращения диска (включая зажим/разжим), об/мин	60	46	30	30	20	30	24	20
Гидромотор	DANFOSS OMM32		DANFOSS OMM50	DANFOSS OMM50		DANFOSS OMP80		
Давление гидравлики, кг/см <sup>2</sup>	20		30	30		30		
Расход масла, л/мин	12		12	12		20		
Усилие зажима, кг	810		1602	2067		2200		
Повторяемость, мм	0,003		0,003	0,003		0,003		
Вес (без инструм. диска), кг	30		40	50		78		
Диаметр диска, мм	160	180	228	240	272	280	300	316
Инструмент для внутренней обработки, мм	Ø16 Ø20		Ø20 Ø25	Ø25 Ø32		Ø25 Ø32		
Инструмент для наружной обработки, мм	□16 □20		□20	□16 □20		□20 □25		
Инструмент для торцевой обработки, мм	□16		□20	□20		□25		

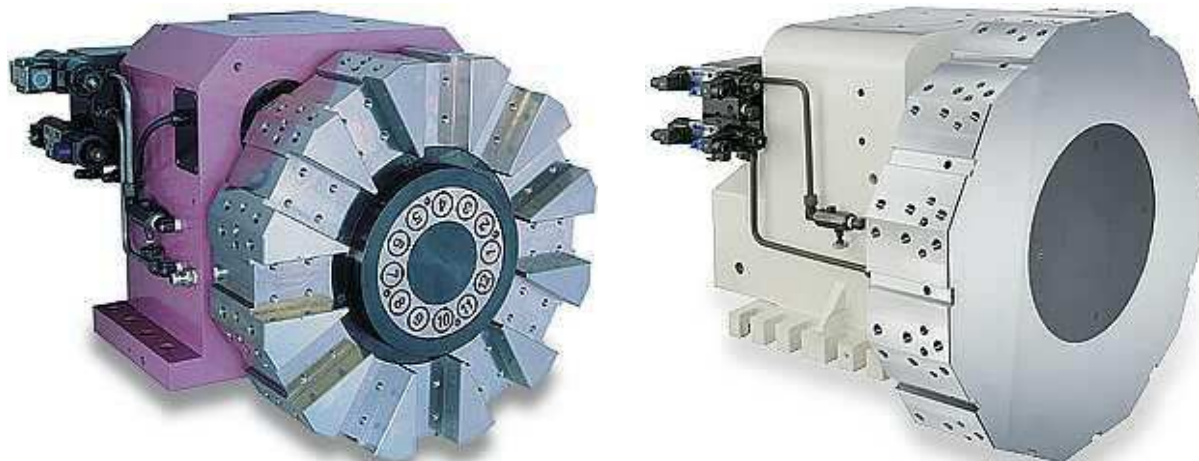
## Серия гидравлических револьверных головок LS



– Привод поворота и зажима инструментального диска – гидравлический

Модель	LS-200			LS-240			LS-250H		
	8	10	12	8	10	12	8	10	12
Допустимое количество инструментов	8	10	12	8	10	12	8	10	12
Высота оси, мм	100			120			125		
Время смены (соседние гнезда), сек.	0.45			0.4			0.47		
Время поворота и зажима, сек	0.55			0.5			0.58		
Время поворота на 180°, сек	1.4	1.7	2	1.2	1.4	1.5	1.4	1.8	2
Время поворота на 180° (включая зажим), сек	1.5	1.8	2.1	1.4	1.6	1.7	1.5	1.9	2.1
Скорость вращения диска (включая зажим/разжим), об/мин	37	30	25	50	40	33	23	19	15
Гидромотор	DANFOSS OMP100			DANFOSS OMP80/100			DANFOSS OMP125		
Давление гидравлики, кг/см <sup>2</sup>	40			40			40		
Расход масла, л/мин	30			40			40		
Усилие зажима, кг	3800			4396			6380		
Повторяемость, мм	0.003			0.003			0.003		
Вес (без инструм. диска), кг	106			131			120		
Диаметр диска, мм	300	340	410	300	340	410	420	420	440
Инструмент для внутренней обработки, мм	Ø32 Ø40			Ø32 Ø40			Ø32 Ø40		
Инструмент для наружной обработки, мм	□20 □25			□20 □25			□20 □25		
Инструмент для торцевой обработки, мм	□25			□25			□25		

## Серия гидравлических револьверных головок LS



– Привод поворота и зажима инструментального диска – **гидравлический**

Модель	LS-320			LS-400		
	8	10	12	8	10	12
Допустимое количество инструментов	8	10	12	8	10	12
Высота оси, мм	160			200		
Время смены (соседние гнезда), сек.	0.55			0.57		
Время поворота и зажима, сек	0.75			0.67		
Время поворота на 180°, сек	1.8	2.2	2.6	1.9	2.3	2.7
Время поворота на 180° (включая зажим), сек	1.9	2.2	2.7	2	2.4	2.8
Скорость вращения диска (включая зажим/разжим), об/мин	21	17	14	19	16	12
Гидромотор	DANFOSS OMP250			DANFOSS OMP315		
Давление гидравлики, кг/см <sup>2</sup>	40			50		
Расход масла, л/мин	40			50		
Усилие зажима, кг	7250			12370		
Повторяемость, мм	0.003			0.003		
Вес (без инструм. диска), кг	237			400		
Диаметр диска, мм	480	480	520	600	640	700
Инструмент для внутренней обработки, мм	Ø50			Ø80		
Инструмент для наружной обработки, мм	□25 □32			□32 □40		
Инструмент для торцевой обработки, мм	□32			□40		

## Серия гидравлических револьверных головок CLT



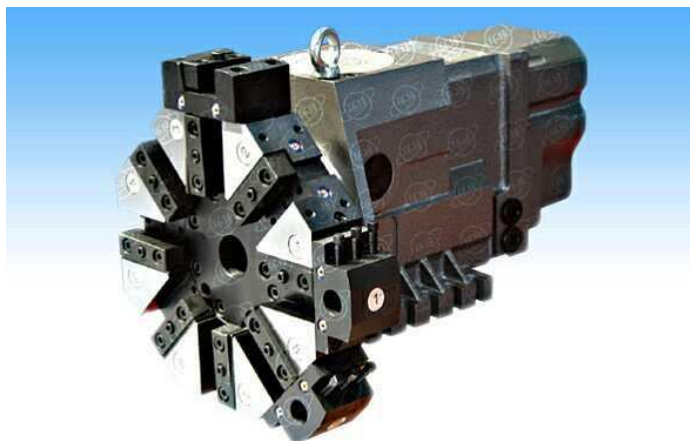
– Привод поворота и зажима инструментального диска – гидравлический.

Модель	CLT-63		CLT-80		CLT-100		CLT-125		CLT-160		CLT-200		CLT-300	
Количество инструментов	8	12	8	12	8	12	8	12	8	12	8	12	8	12
Высота оси, мм	63		80		100		125		160		200		300	
Момент инерции инструментального диска, кгм <sup>2</sup>	5		12		15		18		21		40		40	
Время поворота и зажима, сек	0.6		0.6		0.8		0.8		1.2		1.5		1.5	
Время поворота на 180° (включая зажим), сек.	1.4	1.6	1.4	1.6	1.5	1.85	1.5	1.85	3.6	5.2	4.5	6.5	4.5	6.5
Усилие зажима, кг	1060		2500		3400		3400		4200		11130		11130	
Давление гидравлики, кг/см <sup>2</sup>	25~30		33~37		33~37		33~37		33~37		33~37		33~37	
Расход масла, л/мин	20		30		40		40		40		50		50	
Повторяемость, сек.	±1"		±1"		±1"		±1"		±1"		±1"		±1"	
Вес (без инструментального диска), кг	35		65		116		120		200		380		400	

### Основные параметры инструментального диска

Модель	CLT-63	CLT-80	CLT-100 CLT-120 CLT-125	CLT-160	CLT-200 CLT-300
Диаметр диска на 8 инструментов, мм	228	270	330	385	483
Диаметр диска на 12 инструментов, мм	290	340	420	480	600
Диаметр инструмента, мм	20	32	40	40/50	50
Диаметр посадочного места, мм	20	20/25	25	25/32	32

## Серия электромеханических револьверных головок АКЗ1



– Привод поворота и зажима инструментального диска – **электрический**

Модель	AK3163X		AK3180X		AK31100X		AK31125X		AK31160X		AK31200X	
Количество инструментов	8		8	12	8	12	8	12	8	12	8	12
Высота оси, мм	63		80		100		125		160		200	
Момент инерции инструментального диска, кгм <sup>2</sup>	0.60		1.30	0.80	4.50	3.00	7.50	4.50	32	15	70	22
Время смены (соседние гнезда), сек.	0.315		0.29	0.25	0.40	0.34	0.47	0.40	0.75	0.45	0.90	0.50
Время поворота и зажима, сек	0.837		0.67	0.58	0.95	0.79	1.10	0.95	1.75	1.06	2.10	1.19
Время поворота на 180° (включая зажим), сек.	1.782		1.54	1.33	2.15	1.80	2.50	2.15	4.0	2.44	5.23	2.70
Точность позиционирования, сек.	±6"		±6"		±6"		±6"		±6"		±6"	
Повторяемость, сек.	±2"		±2"		±2"		±2"		±2"		±2"	
Мощность двигателя, кВА	1.1		1.1		1.6		1.6		2.8		2.8	
Вес (без инструментального диска), кг	47		65		103		136		366		480	
Вес (с инструментальным диском), кг	62		95		149		210		486		593	
Диаметр диска на 12 инструментов, мм	–		320		400		473		560		740	
Посадочное место, мм	–		VDI30		VDI40		VDI50		VDI60		VDI80	