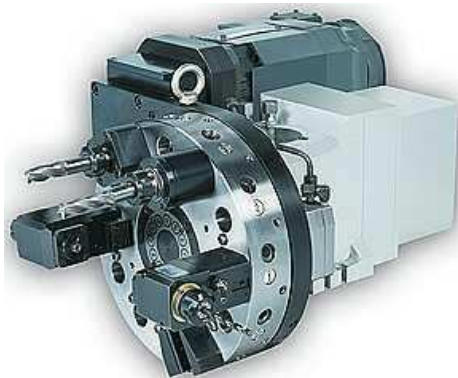
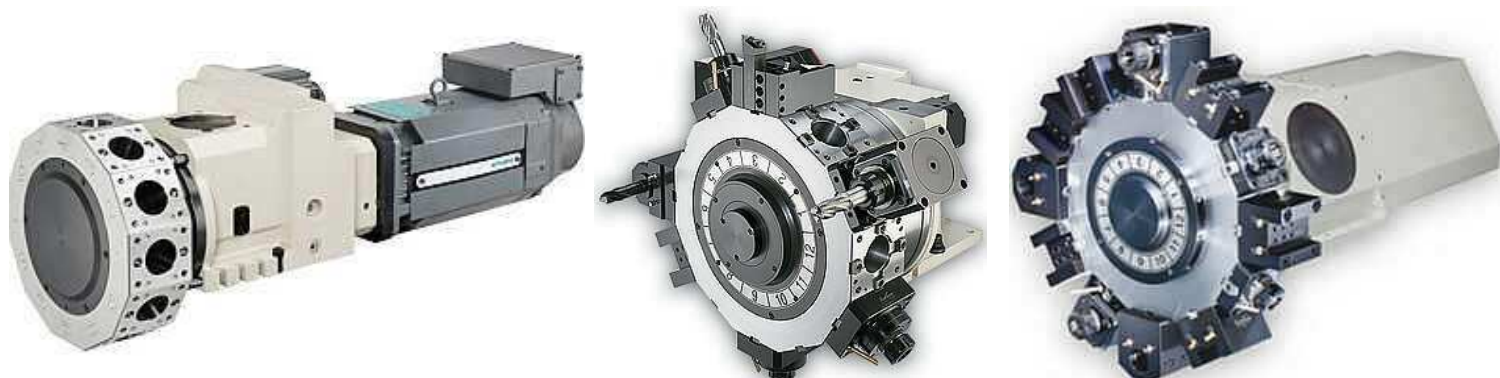


## Серия револьверных головок с приводным инструментом LS



Модель	LS-120SP		LS-160SP		LS-200SP	
Допустимое количество инструментов	8	12	8	12	8	12
Высота оси, мм	63		80		100	
Время смены (соседние гнезда), сек.	0.42	0.4	0.42	0.4	0.45	0.42
Время поворота и зажима инструмента, сек	0.52	0.5	0.52	0.5	0.55	0.52
Время поворота на 180°, сек	0.83		0.85		1.2	
Время поворота на 180° (включая зажим), сек.	0.93		0.9		1.3	
Скорость вращения диска (включая зажим/разжим), об/мин	60		80		40	
Давление гидравлики, кг/см <sup>2</sup>	30		30		40	
Усилие зажима, кг	1640		2500		3130	
Расход масла, л/мин	12		12		30	
Повторяемость, мм	0,003		0,003		0,003	
Вес (без инструм. диска), кг	135		170		240	
<b>Привод поворота</b>						
Передаточное отношение	48:1		24:1		24:1	
Диаметр диска, мм	295		340		410/440	
Серводвигатель	MITSUBISHI HC-UFS43K		MITSUBISHI HF-SP102JK		MITSUBISHI HF-SP81JK	
<b>Привод инструмента</b>						
Посадочное место, мм	Ø20		Ø30		Ø40	
Передаточное отношение	1:1		1:1		1:1	
Макс. скорость вращения инструмента, об/мин	5000		5000		5000	
Серводвигатель	MITSUBISHI - SJ-PF2.2-01 FANUC - α1.5		MITSUBISHI - SJ-PF3.7-01 FANUC - α2 SIEMENS - 1FT6084-8AK71		MITSUBISHI - SJ-PF5.5-01 FANUC - α3	

## Серия револьверных головок с приводным инструментом LS



Модель	LS-160BSP	LS-190BSP	LS-250BSP
Допустимое количество инструментов	12	12	12
Высота оси, мм	80	190	125
Время смены (соседние гнезда), сек.	0.4	0.54	0.51
Время поворота и зажима инструмента, сек	0.5	0.64	0.64
Время поворота на 180°, сек	0.85	1.05	1.26
Время поворота на 180° (включая зажим), сек.	0.9	1.15	1.38
Скорость вращения диска (включая зажим/разжим), об/мин	80	72	35
Давление гидравлики, кг/см <sup>2</sup>	30	40	40
Усилие зажима, кг	2350	4524	4058
Расход масла, л/мин	12	30	30
Повторяемость, мм	0,003	0,003	0,003
Вес (без инструм. диска), кг	200	450	335
<b>Привод поворота</b>			
Передаточное отношение	24:1	24:1	24:1
Размер диска, мм	290	410	365
Серводвигатель	MITSUBISHI HF-SP102JK	FANUC - α12	MITSUBISHI HF-SP81JK
<b>Привод инструмента</b>			
Посадочное место, мм	Ø45-ER25	Ø60-ER32	BMT65-ER32
Серводвигатель	MITSUBISHI - SJ-PF3.7-01 FANUC - α2	FANUC - α22	MITSUBISHI SJ-PF5.5-01 FANUC - α3

## Серия револьверных головок с приводным инструментом ДТА



Модель	DTA063	DTA080	DTA100	DTA125	DTA160
Допустимое количество инструментов	12	12	12	12	12
Высота оси, мм	63	80	100	125	160
Время смены (соседние гнезда), сек.	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
Время поворота на 180° (включая зажим), сек.	0.72	0.72	0.72	0.72	0.72
Время зажима или разжима, сек	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
Давление гидравлики, кг/см <sup>2</sup>	40	40	40	40	40
Усилие зажима, кг	2200	3200	4700	6400	10000
Повторяемость, сек.	±2"	±2"	±2"	±2"	±2"
Вес (без инструм. диска), кг	100	140	200	280	200
<b>Привод поворота</b>					
Передаточное отношение	24:1	49:1	36:1	24:1	24:1
Диаметр диска, мм	240	270	340	400	460
Серводвигатель	TECO TSB13102A	TECO TSB13102B	TECO TSB13102B	TECO TSB13102A	TECO TSB13102A
<b>Привод инструмента</b>					
Посадочное место, мм	VDI20-ER16	VDI30-ER25	VDI40-ER32	VDI50-ER40	VDI60-ER50
Передаточное отношение	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
Макс. скорость вращения инструмента, об/мин	6000	6000	5000	4000	3200
Серводвигатель	SIEMENS 1FT-6064 FANUC $\alpha$ 1.5	MITSUBISHI SJ-PF-3.7-01 FANUC $\alpha$ 2	MITSUBISHI SJ-PF-5.5-01 FANUC $\alpha$ 3	MITSUBISHI SJ-PF-7.5-01 FANUC $\alpha$ 6	FANUC $\alpha$ 12 (FANUC $\alpha$ 15)

## Серия револьверных головок с приводным инструментом DTR



Модель	DTR100	DTR125	DTR140	DTR165	DTR200
Допустимое количество инструментов	12	12	12	12	12
Высота оси, мм	100	125	140	165	200
Время смены (соседние гнезда), сек.	0.15	0.15	0.15	0.17	0.20
Время поворота на 180° (включая зажим), сек.	0.72	0.72	0.72	0.85	1.0
Время зажима или разжима, сек	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
Давление гидравлики, кг/см <sup>2</sup>	40	40	40	40	40
Усилие зажима, кг	4000	6200	6200	7350	10000
Повторяемость, сек.	±2"	±2"	±2"	±2"	±2"
Вес (без инструм. диска), кг	200	250	320	440	670
<b>Привод поворота</b>					
Передаточное отношение	24:1	24:1	24:1	24:1	36:1
Диаметр диска, мм	320	380	380	460	560
Серводвигатель	TECO TSB13102A	TECO TSB13102A	TECO TSB13102A	TECO TSB13102A	TECO TSA18302H
<b>Привод инструмента</b>					
Посадочное место, мм	VDI20-ER16	BMT55-ER25	BMT65-ER32	BMT75-ER40	BMT85-ER50
Передаточное отношение	1:1	1:2	1:2	1:2	1:2
Макс. скорость вращения инструмента, об/мин	6000	6000	5000	4000	3200
Серводвигатель	mitsubishi SJ-PF-5.5-01 FANUCα3	mitsubishi SJ-PF-5.5-01 FANUCα3	mitsubishi SJ-PF-5.5-01 FANUCα3	mitsubishi SJ-PF-7.5-01 FANUCα6	mitsubishi SJ-PF-7.5-01 FANUCα8

## Серия револьверных головок с приводным инструментом CLT-SP

Особенности конструкции:

- Максимальная частота вращения инструмента 5000 об/мин.
- Максимальный крутящий момент 30Нм обеспечивает силовое резание при фрезеровании, сверлении и нарезании резьбы.
- Присоединительные размеры аналогичны револьверной головке Baruffaldi MT Crown.
- Гидравлический зажим для фрезерования в течении длительного времени.
- Время выбора соседнего гнезда всего 0,1с, точность индексации  $\pm 2$  сек., повторяемость  $\pm 1$  сек.
- Время смены между вращающимся инструментом и следующим инструментом в пределах одной секунды.

Модель	CLT-100SP	
Допустимое количество инструментов	8	12
Высота оси, мм	100	
Момент инерции инструментального диска, кгм <sup>2</sup>	3.0	5.0
Время смены (соседние гнезда), сек.	0.18	0.12
Время поворота и зажима инструмента, сек	0.48	0.42
Усилие зажима, кг	3600	
Время поворота на 180°, сек	0.72	
Время поворота на 180° (включая зажим), сек.	1.02	
Давление гидравлики, кг/см <sup>2</sup>	33~37	
Расход масла, л/мин	30	
Точность позиционирования, сек.	$\pm 2''$	
Повторяемость, сек.	$\pm 1''$	
Вес (с инструм. диском), кг	270	
<b>Привод поворота</b>		
Передаточное отношение	45:1	
Макс. крутящий момент, Нм	108	
Диаметр диска сцепления, мм	170	
Вес инструментального диска, кг	116	
<b>Привод инструмента</b>		
Диаметр посадочного места, мм	40	
Передаточное отношение	1.315:1	
Макс. крутящий момент, Нм	30	
Макс. скорость вращения инструмента, об/мин	5000	

Все параметры могут быть изменены по желанию заказчика.

## Серия револьверных головок с приводным инструментом АК33



Модель	AK3380X12A	AK33100X12A	AK33125X12A
Допустимое количество инструментов	12	12	12
Высота оси, мм	80	100	125
Момент инерции инструментального диска, кгм <sup>2</sup>	1.3	4.5	1
Время смены (соседние гнезда), сек.	0.19	0.15	0.32
Время поворота и зажима инструмента, сек	0.57	0.45	0.95
Время поворота на 180° (включая зажим), сек.	1.54	1.0	2.5
Точность позиционирования, сек.	±6"	±6"	±6"
Повторяемость, сек.	±2"	±2"	±2"
Посадочное место, мм	VDI30	VDI40	VDI50
Передаточное отношение	1:1	1:1	1:1.05
Макс. скорость вращения инструмента, об/мин	5000	4000	3000
Макс. крутящий момент, Нм	20	40	60
Макс. мощность двигателя, кВт	6	8	10
Вес (без инструм. диска), кг	—	228	408