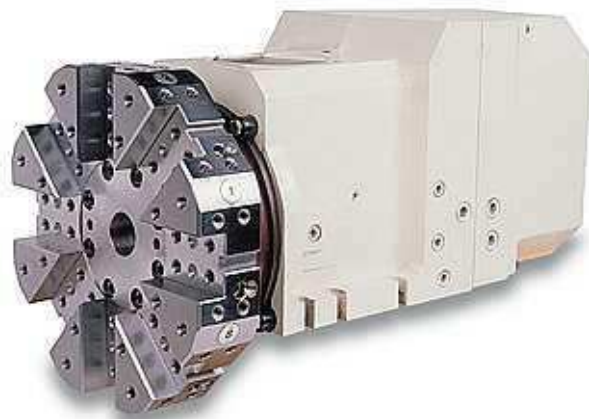


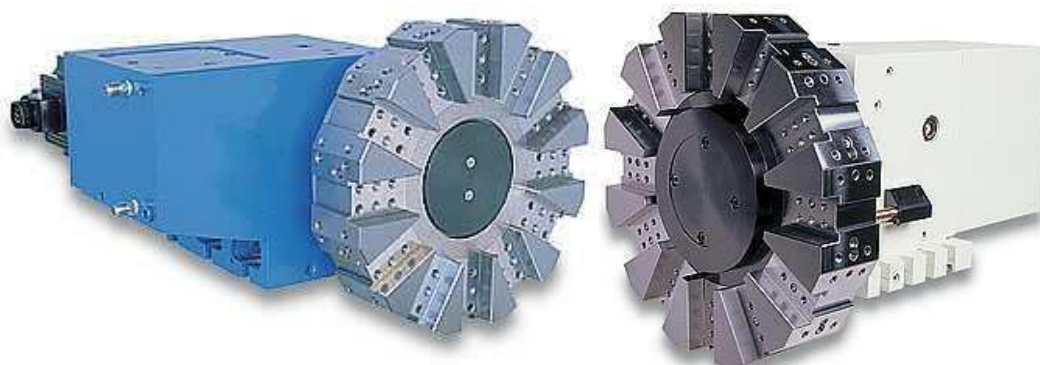
Серия револьверных головок с сервоприводом LS



– Поворот инструментального диска осуществляется от серводвигателя.

Модель	LS-120SV		LS-160SV			LS-200SV		
Допустимое количество инструментов	8	10	8	10	12	8	10	12
Высота оси, мм	63		80			100		
Время смены (соседние гнезда), сек.	0.42	0.4	0.4	0.38	0.35	0.4	0.38	0.35
Время поворота и зажима, сек	0.52	0.5	0.5	0.48	0.45	0.5	0.48	0.45
Время поворота на 180°, сек	0.83		0.85			0.85		
Время поворота на 180° (включая зажим), сек	0.93		0.87			0.87		
Скорость вращения диска (включая зажим/разжим), об/мин	60		80			80		
Передаточное отношение	48:1		24:1			24:1		
Серводвигатель	HC-UFS43K		HC-SF52JK			HF-SP102JK		
Давление гидравлики, кг/см ²	30		30			35		
Расход масла, л/мин	12		12			30		
Усилие зажима, кг	1640		2500			3130		
Повторяемость, мм	0,003		0,003			0,003		
Вес (без инструм. диска), кг	48		72			95		
Диаметр диска, мм	228	270	280	300	316	300	340	410
Инструмент для внутренней обработки, мм	Ø20 Ø25		Ø25 Ø32			Ø32 Ø40		
Инструмент для наружной обработки, мм	□20		□16 □20 □25			□20 □25		
Инструмент для торцевой обработки, мм	□20		□20			□25		

Серия револьверных головок с сервоприводом LS



– Поворот инструментального диска осуществляется от серводвигателя.

Модель	LS-240SV			LS-250SV			LS-320SV		
	8	10	12	8	10	12	8	10	12
Допустимое количество инструментов	8	10	12	8	10	12	8	10	12
Высота оси, мм	120			125			160		
Время смены (соседние гнезда), сек.	0.37	0.35	0.34	0.43	0.41	0.44	0.65	0.55	0.5
Время поворота и зажима, сек	0.47	0.45	0.44	0.53	0.51	0.49	0.85	0.75	0.7
Время поворота на 180°, сек	0.7			0.9			1.6		
Время поворота на 180° (включая зажим), сек	0.8			2			1.9		
Скорость вращения диска (включая зажим/разжим), об/мин	100			55			27		
Передаточное отношение	9:1			18:1			36:1		
Серводвигатель	HF-SP81JK			HF-SP81JK			HF-SP81JK		
Давление гидравлики, кг/см ²	40			35			40		
Расход масла, л/мин	40			40			40		
Усилие зажима, кг	4396			6380			7250		
Повторяемость, мм	0,003			0,003			0,003		
Вес (без инструм. диска), кг	122			110			190		
Диаметр диска, мм	300	340	410	420	420	440	480	520	550
Инструмент для внутренней обработки, мм	Ø32 Ø40			Ø32 Ø40			Ø50		
Инструмент для наружной обработки, мм	□20 □25			□20 □25			□25 □32		
Инструмент для торцевой обработки, мм	□25			□25			□32		

Серия револьверных головок с сервоприводом CLT-S

– Поворот инструментального диска осуществляется от серводвигателя.

Параметр/модель	CLT-63S		CLT-80S		CLT-100S1		CLT-450S	
Допустимое количество инструментов	8	12	8	12	8	12	8	12
Высота оси, мм	63		80		100		450	
Момент инерции инструментального диска, кгм ²	0.5	0.8	1	2	3	5	105	68
Время поворота и зажима инструмента, сек	0.335	0.29	0.335	0.29	0.48	0.42	2.9	2.4
Усилие зажима, кг	1060		2500		3600		22600	
Время поворота на 180° (включая зажим), сек.	0.74		0.74		1.02		7.4	
Давление гидравлики, кг/см ²	25~30		33~37		33~37		33~37	
Расход масла, л/мин	20		30		40		40	
Повторяемость, сек.	±1"		±1"		±1"		±1"	
Точность позиционирования, сек.	±2"		±2"		±2"		±2"	
Вес (без инструм. диска), кг	40		60		116		1000	
Диаметр диска сцепления, мм	120		140		170		430	

Серия револьверных головок с сервоприводом АК36



– Поворот инструментального диска осуществляется от серводвигателя.

Параметр/модель	AK3650	AK3663	AK3680A	AK36100A	
Допустимое количество инструментов	8	8	8	8	12
Высота оси, мм	50	63	80	100	
Момент инерции инструментального диска, кгм ²	0.2	0.8	1.3	4.5	
Время поворота и зажима инструмента, сек	0.2	0.25	0.67	0.5	0.45
Время поворота на 180° (включая зажим), сек.	0.5	0.7	1.54	1	
Давление гидравлики, МПа	2.5~3.0	2.5~3.0	2.0~2.5	2.0~2.5	
Повторяемость, сек.	±2"	±2"	±2"	±2"	
Точность позиционирования, сек.	±6"	±6"	±6"	±6"	
Вес (без инструм. диска), кг	20.5	–	75	–	
Вес (с инструм. диском), кг	27	–	–	177	